

PODATKOVNI LIST IZDELKA NORMSTAHL LT62AD



Obvestilo o avtorskih pravicah in zavrnitvi odgovornosti

Čeprav je bila ta publikacija pripravljena z največjo mero skrbnosti, korporacija ASSA ABLOY ne more prevzeti odgovornosti za kakršno koli škodo, ki lahko izhaja iz napak ali izpustov v njej. Prav tako si pridržujemo pravico do ustreznih tehničnih sprememb/zamenjav brez vnaprejšnjega obvestila.

Iz vsebine tega dokumenta ne izhajajo nobene pravice.

Pojasnilo k barvi tiska: do razlik v barvi lahko pride zaradi različnega načina tiskanja in objave.

Normstahl, so kot besede in logotipi primeri blagovnih znamk v lasti skupini ASSA ABLOY.

Nobenega dela te publikacije ni dovoljeno kopirati ali objavljati z optičnim bralnikom, tiskalnikom, fotokopirnim strojem, mikrofilmom ali katero koli drugo napravo za obdelavo brez vnaprejšnjega pisnega soglasja korporacije ASSA ABLOY .

Avtorske pravice © ASSA ABLOY 2006-2025.

Vse pravice pridržane.

Tehnični podatki

Funkcije

Velikosti – višina pregibne mize	680 mm
Velikosti – nazivna dolžina*	2000, 2450, 3000 mm
Velikosti – nazivna širina	3300, 3500, 3600, 3750 mm
Navpično delovno območje	Nad mizo: 0 - 610 mm Pod mizo: 0 - 450 mm
Groba površina delovne ploščadi	6 mm S355 (6/8)
Površinska obdelava	Standardno: RAL 5010 RAL 9005 Dodatno: RAL 3002 RAL 6005 Vroče cinkano
Krmilna enota	Nadzor pregibne mize Krmiljenje vrat Nadzor komore Indikator za napake in servis

* Na zahtevo so na voljo druge velikosti

Zmogljivost

Nosilnost	6 ton (60 kN)
Vrsta jekla vseh jeklenih delov	S355
Najv. točkovna obremenitev:	6,5 N/mm ² (6 mm groba površina delovne ploščadi S355)
Pogon hidravlične enote	1,5 kW
Omrežno napajanje	400 V 3-fazni, 230 V 3-fazni
Razred zaščite krmilne enote	IP54
Dovoljene vrste olja	Standardno hidravlično olje (-15°C - +60°C) Nizkotemperaturno hidravlično olje (Od -30 °C do +60 °C)
Magnetni ventili	24 V/DC 18 W S1
Barva za površinsko obdelavo, razred 1	80 µm Korozijska kategorija C2 M skladno z DIN EN ISO 12944-2
Barva za površinsko obdelavo, razred 3	160 µm Korozijska kategorija C3 M skladno z DIN EN ISO 12944-2
Površinska obdelava, pocinkano	Vroče cinkano 80 µm Korozijska kategorija C4 in C5-I M skladno z DIN EN ISO 12944-2

Vsebina

Obvestilo o avtorskih pravicah in zavrnitvi odgovornosti.	2
Tehnični podatki.	3
1 Opis.	6
1.1 Splošno.	6
1.1.1 Uporaba.	6
1.1.2 Način delovanja.	6
1.1.3 Pregled.	6
1.1.4 Hidravlična enota, pritrjena na vrh zadnjega spodnjega okvirja.	7
1.1.5 Dvižni valji.	7
1.1.6 Robustna opora položaja za mirovanje.	7
1.1.7 Vodilo teleskopskega podesta.	7
1.1.8 Varnostni podpornik, levo in desno.	7
1.1.9 Standardno.	8
1.1.10 Dodatno.	8
1.2 Teleskopski podest.	8
1.2.1 Material podesta.	8
1.2.2 Vrsta podesta.	8
1.2.3 Oblike podesta.	9
1.2.4 Poševni podest.	9
1.2.5 Varno območje za stik.	9
1.3 Ploščad.	9
1.3.1 Debelina grobe površine delovne ploščadi.	9
1.3.2 Protizdrsna zaščita / zmanjšanje hrupa.	9
1.4 Površina.	10
1.4.1 Barvni nanos.	10
1.4.2 Vroče cinkanje.	10
1.5 Koti namestitve.	10
1.5.1 kot 90° (standardno).	10
1.5.2 kot 45°.	10
1.5.3 kot 60°.	11
1.5.4 kot 75°.	11
1.5.5 kot 105°.	11
1.5.6 kot 120°.	11
1.5.7 kot 135°.	11
1.6 Sistemi za nadzor pripojitve.	12
1.6.1 950 Docking LA TD.	12
1.6.2 950 Docking DLA TD.	12
1.6.3 950 Docking LSA TD.	12
1.6.4 950 Docking DLSA TD.	12
1.6.5 Napajalni kabel 950 Docking.	13
1.7 Oprema.	13
1.7.1 Blažilniki.	13
1.7.2 Normstahl DE6190WC Zagozda za kolo.	14
1.7.3 Normstahl DE6090TLS Sistem semaforjev.	14
1.7.4 Normstahl DE6090DL LED-luč za priklop za velike obremenitve.	14
1.7.5 Normstahl DE6190FL Luč ventilatorja.	15
1.7.6 Vodila za parkiranje.	15
1.7.7 Normstahl DE6190DI Oprema za samodejno pripojitev Dock-IN.	16
2 Priročnik za izbiro.	18
2.1 Nosilnost v skladu z EN 1398.	18
2.1.1 Nazivna obremenitev.	18
2.1.2 Osna obremenitev.	18
2.1.3 Dinamična obremenitev.	18
2.2 Izberite nosilnost.	19
2.2.1 Primer.	19
2.3 Debelina grobe površine delovne ploščadi.	19
2.4 Izberite dolžino pregibne mize.	19
2.4.1 Izračun.	19
2.4.2 Primer.	19

2.5	Nazivna širina.	19
2.6	Nezaseden prostor pod podestom.	20
2.6.1	Primerni podesti za tovornjake z običajnimi tlemi notranjosti vozila, ki zadaj nimajo stopnice. ...	20
2.6.2	Primeren podest za tipične tovornjake s hladilnim zabojnikom in tlemi notranjosti vozila, ki imajo zadaj stopnico.	20
3	Tehnični podatki.	21
3.1	Mere.	21
3.2	Debelina ploščadi.	22
3.3	Krmilne enote.	22
3.3.1	Mere.	22
4	Energetska učinkovitost (CEN).	23
4.1	Varnost po evropskem standardu EN 1398.	23
5	Zahteve stavbo in prostor.	24
5.1	Priprava električnih priključkov.	24
5.2	Načini namestitve.	24
5.2.1	Jekleni podstavki.	24
5.2.2	Betonski podstavki.	24
5.2.3	Stenski priključni nosilci.	25
5.3	Dodatna oprema za namestitev.	25
5.3.1	Podporni nosilci.	25
5.3.2	Očesni vijak.	25
	Kazalo.	26

1 Opis

1.1 Splošno

1.1.1 Uporaba

Normstahl LT62AD teledock autodock je pregibna miza, ki temelji na pametnejši zasnovi z manj enojnimi jeklenimi sestavnimi deli, kar zagotavlja najvišjo kakovost in zmogljivost. Njena izjemna značilnost je, da so vsi jekleni deli izdelani iz jekla visoke trdnosti razreda S355, ki zagotavlja trdno konstrukcijo brez kompromisov. Namenjena je pogostemu izvajanju najzahtevnejših nakladalnih opravil.

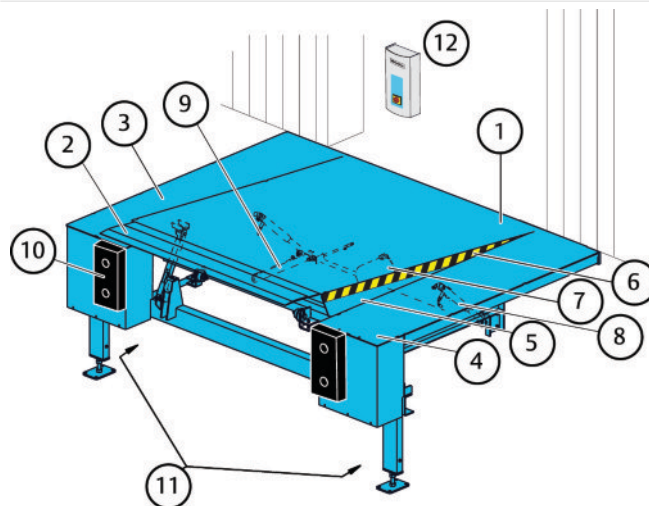
Pregibna miza LT62AD teledock autodock Normstahl je zunaj nameščena in samonosna pregibna miza, ki je idealna za načine uporabe, kjer ni dovolj možnosti namestitve v zgradbi. Ta model je opremljen s sistemom teleskopskega podesta. Sistem Normstahl LT62AD teledock autodock je skladen s standardnimi zahtevami večine postopkov natovarjanja ter povsem ustreza vsem pravilom in predpisom Evropskega standarda EN 1398.

1.1.2 Način delovanja

Delovanje Normstahl LT62AD teledock autodock temelji na elektrohidravličnem teleskopskem podestu, ki ga krmili polavtomatska krmilna enota.

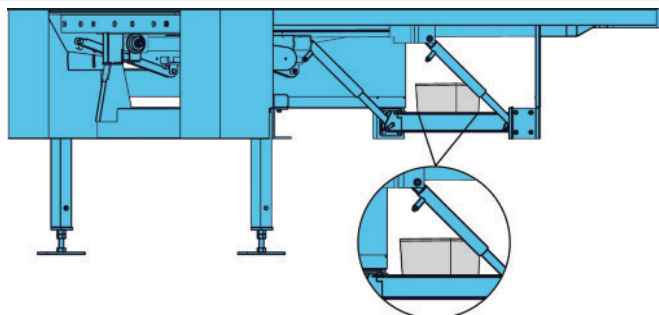
Ko je pregibna miza dvignjena, se podest podaljša in pregibna miza se nežno spusti na notranje dno tovarnjaka. Po nakladanju ali razkladanju se pregibna miza spet dvigne, podest pa se uvleče in nakladalna ploščad se vrne v parkirni položaj.

1.1.3 Pregled



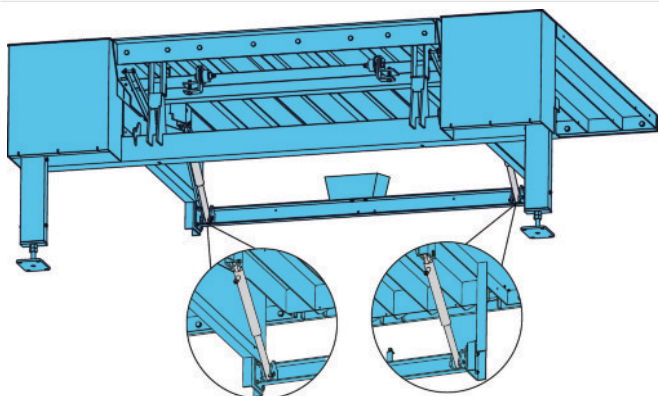
1. Pregibna miza
2. Teleskopski podest
3. Okvir pregibne mize
4. Okvir pregibne mize
5. Stranske plošče
6. Opozorilne črte
7. Hidravlična enota
8. Dvižni valji
9. Teleskopski valj podesta
10. Blažilniki (izbirno)
11. Umik dvižne ploščadi
12. Krmilna enota

1.1.4 Hidravlična enota, pritrjena na vrh zadnjega spodnjega okvirja



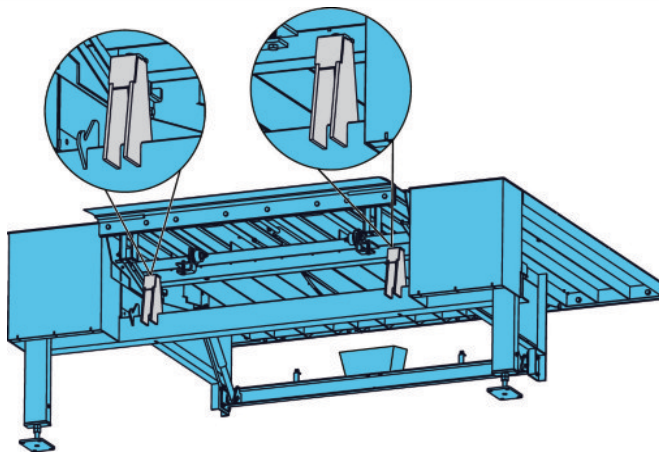
Ta položaj ščiti hidravlično enoto in je primeren za servisne preglede. Med premikanjem pregibne mize se hidravlična enota ne premika navzgor in navzdol, med nakladanjem pa je manj vibracij.

1.1.5 Dvižni valji

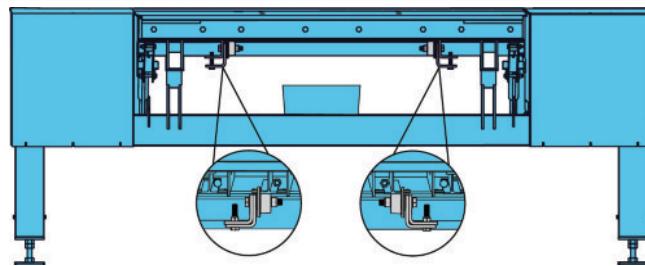


Robustna pritrditev valja neposredno na gred izpolnjuje najstrožje varnostne zahteve, dvižni valji pa so opremljeni z mazalkami.

1.1.6 Robustna opora položaja za mirovanje

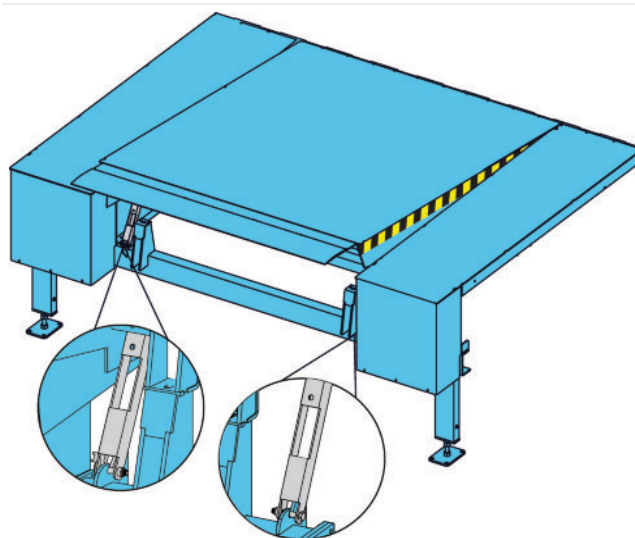


1.1.7 Vodilo teleskopskega podesta



Robustni jekleni valji zagotavljajo gladko premikanje podesta med iztegom in uvlekom.

1.1.8 Varnostni podpornik, levo in desno



Varnostni podpornik s samodejnim nameščanjem, ki ga lahko ena oseba namesti v dveh korakih: Premaknite varnostna podpornika levo in desno iz položaja za shranjevanje, da ju poravnate pred nosilcema varnostnega opornika na sprednjem prečniku. Nato pritisnite gumb LIFT (DVIG), da pregibno mizo premaknete v zgornji položaj – pri spuščanju bo pregibna miza varno podprta z varnostnimi podporniki.

1.1.9 Standardno

Površina	Nanos barve RAL 5010 ali RAL 9005
Hidravlična oprema	Nizka raven hrupa - hidravlična enota Dva valja hidravličnega podesta En valj hidravličnega podesta
Podest	Jekleni podest Poševni 80 mm Dolžina podesta 500 mm
Kot namestitve	90°

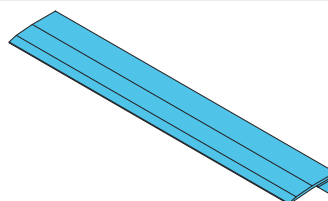
1.1.10 Dodatno

Površina	Nanos barve RAL 3002 ali RAL 6005 Vroče cinkano
Hidravlična oprema	Olje nizke temperature
Možnosti podesta	Dolžina podesta 1000 mm Podest kontejnerja, samo za jekleni podest dolžine 500 in 1000 mm Dolžina podesta 345 mm – ergonomski podest Koničast podest Poševni podest 2 uvlečni tračnici
Energija in ergonomija	Protizdrsna zaščita / zmanjšanje hrupa
Koti namestitve	45°/135° 60°/120° 75°/105°

1.2 Teleskopski podest

1.2.1 Material podesta

1.2.1.1 Jeklo telescopic lip



Jeklo telescopic lip omogoča srednji nivo udobja.

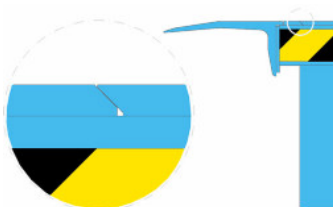
1.2.2 Vrsta podesta

1.2.2.1 Standardni podest



Ko je standardni podest iztegnjen, vedno pride do udarca podesta ob ploskev pregibne mize. Dolžina podesta je 500 mm ali 1000 mm.

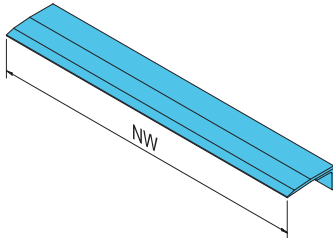
1.2.2.2 Ergonomski podest



Ko je ergonomski podest popolnoma iztegnjen, je na isti ravni liniji kot ploskev pregibne mize. Zaradi enakomerne namestitve brez udarcev se zmanjšajo udarne obremenitve. Največja globina blažilnika je 100 mm. Dolžina podesta je 345 mm.

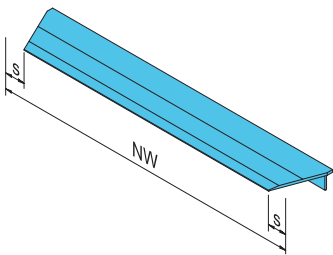
1.2.3 Oblike podesta

1.2.3.1 Standardno telescopic lip



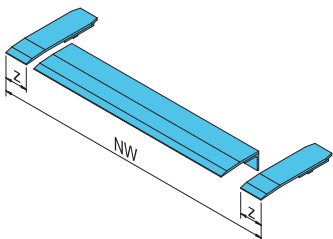
Standardna oblika telescopic lip je enojni pravokotni podest za uporabo z različnimi vozili, standardne velikosti.

1.2.3.2 Koničast telescopic lip



Stožčasta oblika telescopic lip zagotavlja, da podest doseže dno tovornjaka tudi, ko tovornjak ni parkiran natančno v sredinski položaj. Prepreči poškodbe vozila in prekinitev nakladalnega postopka.
 $s = 100 \text{ mm}$

1.2.3.3 2 uvlečni tračnici



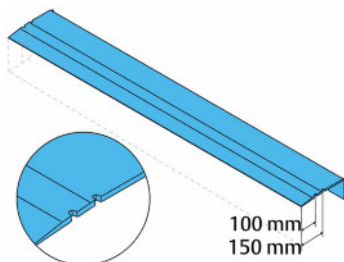
Pri uporabi z vozili različnih širin ima telescopic lip lahko 2 uvlečni tračnici. Na vsaki strani je segment širine 140 mm, ki se potisne navznoter, ko se priklapi manjše vozilo.

1.2.4 Poševni podest



Standardni jekleni podest je 80 mm poševne oblike, zasnovan tako, da omogoča maksimalno udobje zagotavlja gladko postavitve s podesta.

1.2.5 Varno območje za stik



Zarezi na obeh straneh pri 100 mm in 150 mm prikazujeta varno območje za stik podesta s tlemi notranjosti vozila.

1.3 Ploščad

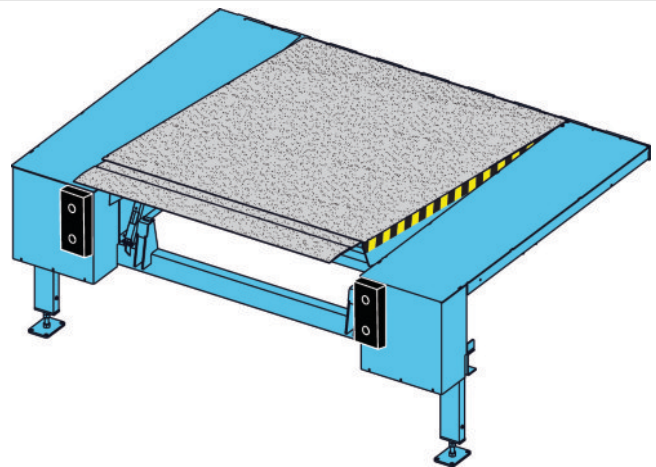
1.3.1 Debelina grobe površine delovne ploščadi

6 mm S355 (6/8) Groba površina delovne ploščadi je namenjena za nakladanje in razkladanje z običajnimi štirikolesnimi pnevmatskimi viličarji, primerna pa je tudi za ravnanje z opremo z visokimi točkovnimi obremenitvami, kot so električni paletni vozički.

1.3.2 Protizdrsna zaščita / zmanjšanje hrupa

Z nanosom poliuretanskega protizdrsnega premaza na podest in ploščad poskrbite za trpežno površino, ki je odporna proti drsenju (R11 po DIN 51130) in zmanjšuje hrup. Rezultat je gladka in udobna površina za rokovanje z opremo, ki je manj dovzeta za obrabo.

Premazni material PU je odporen proti udarcem, toplotnim vplivom in večini kemikalij ter ima visoko nosilnost.



1.4 Površina

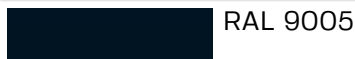
1.4.1 Barvni nanos

1.4.1.1 Barve

Standardna končna površinska obdelava pregibne mize je barvni nanos. Standardne barve so:



RAL 5010



RAL 9005

Dodatne barve, ki so na voljo:



RAL 3002



RAL 6005

1.4.1.2 Razred standardnih zaključnih premazov

Če se pregibna miza uporablja na podeželju, je standardni zaključni premaz:

- Barvni razred 1; 80 µm tovarniško barvanje za korozivno kategorijo C2 M

1.4.1.3 Barvni razredi

Če se pregibna miza uporablja v urbanem ali industrijskem okolju ali v obalnem območju, je lahko primerno, da se izbere alternativen barvni razred s povečano odpornostjo na korozijo C3 M.

- Barvni razred 3; 160 µm tovarniško barvanje za korozivno kategorijo C3 M

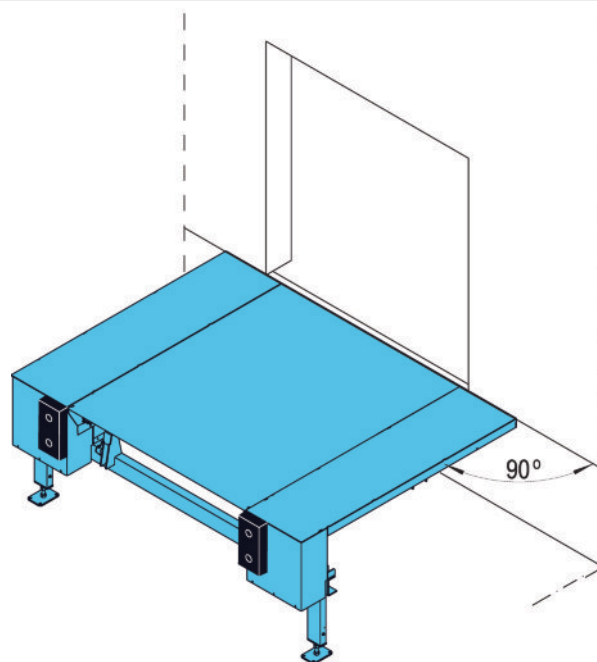
1.4.2 Vroče cinkanje

Da bi povečali korozijsko zaščito do razreda C4 za morska obalna območja ali C5-I za agresivna ali vlažna okolja, je to mogoče zagotoviti z vročim cinkanjem. (80 µm) jeklene dele.

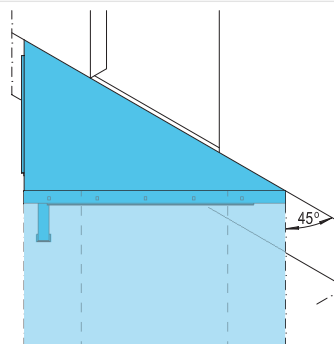
1.5 Koti namestitve

Zaradi konstrukcije za zunanjo namestitvev se lahko Normstahl LT62AD teledock autodock namesti pod kotom, da se zmanjša potreben prostor za parkiranje vozil pred stavbo. Za pregibne mize z NWAD = 3750 mm je na voljo samo namestitvev pod kotom 90°.

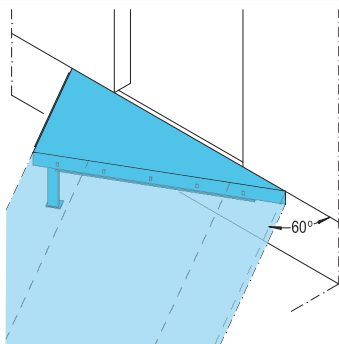
1.5.1 Kot 90° (standardno)



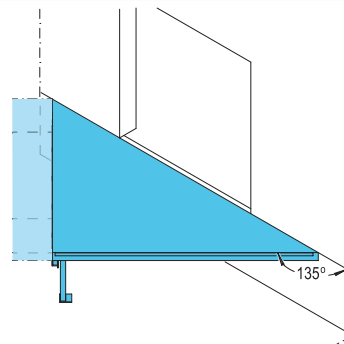
1.5.2 Kot 45°



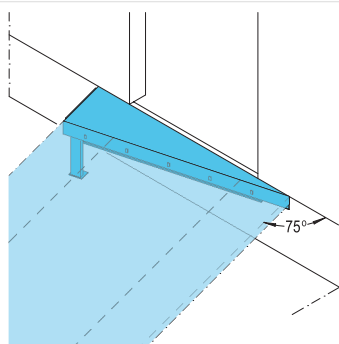
1.5.3 Kot 60°



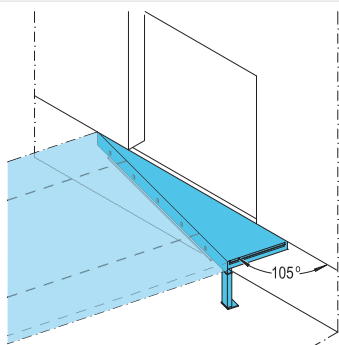
1.5.7 Kot 135°



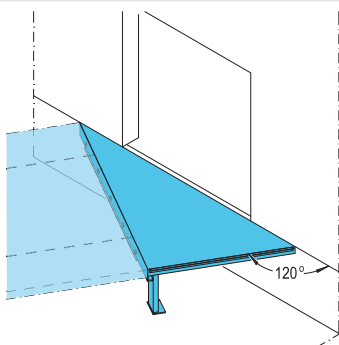
1.5.4 Kot 75°



1.5.5 Kot 105°



1.5.6 Kot 120°



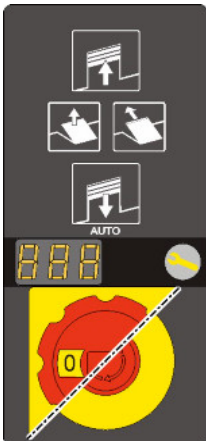
1.6 Sistemi za nadzor pripojitve

1.6.1 950 Docking LA TD



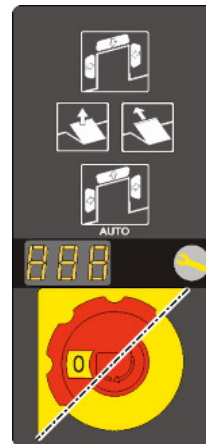
- Gumb za budniško delovanje za dvig ploščadi.
- Držite gumb za budniško delovanje, da namestite nihajni podest na tla notranjosti vozila.
- Impulzni samodejni gumb, da postavite pregibno mizo nazaj v parkirni položaj.
- Izolator omrežnega napajanja ali gumb za izklop v sili.
- Vmesnik za vgradnjo sistema zagozde za kolo Normstahl.

1.6.2 950 Docking DLA TD



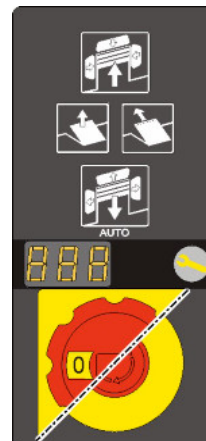
- Gumb za budniško delovanje za dvig ploščadi.
- Držite gumb za budniško delovanje, da namestite nihajni podest na tla notranjosti vozila.
- Impulzni samodejni gumb, da postavite pregibno mizo nazaj v parkirni položaj.
- Izolator omrežnega napajanja ali gumb za izklop v sili.
- Vmesnik za vgradnjo sistema zagozde za kolo Normstahl.
- Namenjen je upravljanju zgornjih sekcijskih vrat v priklopni postaji.

1.6.3 950 Docking LSA TD



- Gumb za budniško delovanje za dvig ploščadi.
- Držite gumb za budniško delovanje, da namestite nihajni podest na tla notranjosti vozila.
- Impulzni samodejni gumb, da postavite pregibno mizo nazaj v parkirni položaj.
- Izolator omrežnega napajanja ali gumb za izklop v sili.
- Vmesnik za vgradnjo sistema zagozde za kolo Normstahl.
- Zasnovan za upravljanje napihljivih komor v priklopni postaji.

1.6.4 950 Docking DLSA TD



- Gumb za budniško delovanje za dvig ploščadi.
- Držite gumb za budniško delovanje, da namestite nihajni podest na tla notranjosti vozila.
- Impulzni samodejni gumb, da postavite pregibno mizo nazaj v parkirni položaj.
- Izolator omrežnega napajanja ali gumb za izklop v sili.
- Vmesnik za vgradnjo sistema zagozde za kolo Normstahl.
- Zasnovan za upravljanje nadstropnih sekcijskih vrat in napihljivih komor v priklopni postaji.

1.6.5 Napajalni kabel 950 Docking



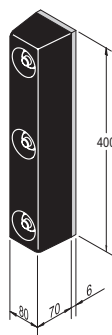
- Standardno: Napajalni kabel, dolžine 1,1 m, za priključitev na omrežno stikalo na steni.
- Dodatno: Napajalni kabel, dolžine 1,5 m, z vtičem CEE, vnaprej nameščen.

1.7 Oprema

1.7.1 Blažilniki

Blažilniki, nameščeni pred pregibno mizo, absorbirajo energijo vozila, ki nenamerno ali namerno udari v stavbo. Odbojniki so na voljo v različnih velikostih, kot stalni ali premični modeli in z gumijastim zaključkom ali jekleno ploščo ter vzmetjo.

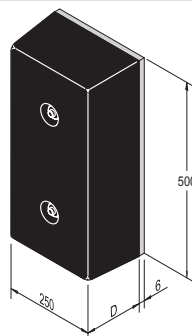
1.7.1.1 RS



Uporaba

Blažilnik RS je ekonomična rešitev za prikladne postaje, kjer se nakladajo in razkladajo vozila enakih velikosti.

1.7.1.2 RB



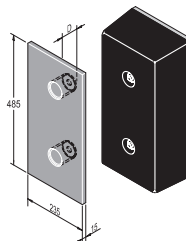
Uporaba

Blažilnik RB je velik pritrjen gumijast element. Je univerzalna rešitev za zaščito stavb in vozil.

Razpoložljive globine:

- 90 mm
- 140 mm

1.7.1.3 RB z jekleno sprednjo ploščo



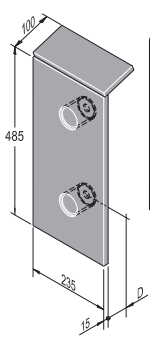
Uporaba

Blažilnik RB z jekleno zaščitno sprednjo ploščo poveča zaščito stavbe in življenjsko dobo blažilnika.

Razpoložljive globine:

- 90 mm
- 140 mm

1.7.1.4 RB z jekleno sprednjo in zgornjo ploščo

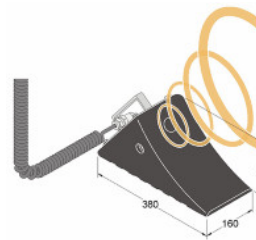


Uporaba

Blažilnik RB z jekleno zaščitno sprednjo in zgornjo ploščo je zasnovan za vozila z visokimi nakladalnimi površinami, kot so zamenljive odprte tovarne enote in kontejnerji. Razpoložljive globine:

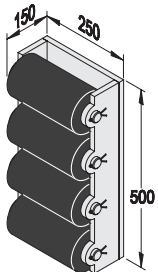
- 90 mm
- 140 mm

1.7.2 Normstahl DE6190WC Zagozda za kolo



Zagozda za kolo ima senzor za zaznavanje prisotnosti in položaja vozila ter je priključena na nadzorno ploščo pregibne mize. Če vozilo ni zaznano, je priklopna postaja iz varnostnih razlogov blokirana. Poleg tega zagozda za kolo preprečuje premikanje vozila med nakladanjem in razkladanjem.

1.7.1.5 Blažilnik z valji



Uporaba

Blažilnik z valji je robustna rešitev za priklopne postaje, kjer vozila pri nakladanju ali razkladanju opravljajo znatne navpične premike. Blažilnik z valji je zasnovan za vozila brez štrlečih elementov pod zadnjimi vrati.

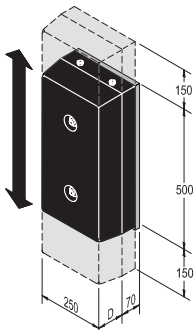
1.7.3 Normstahl DE6090TLS Sistem semaforjev



Sistem semaforja ima nad pregibno mizo senzor, ki ugotavlja prisotnost vozila, ali pa vozilo zaznava zagozda za kolo.

Če ni vozila (pregibna miza je prosta), semafor v notranjosti sveti rdeče, zunaj pa zeleno. Semafor se lahko kombinira tudi z zagozdo za kolo ali medsebojno blokado vrat/pregibne mize.

1.7.1.6 EBF



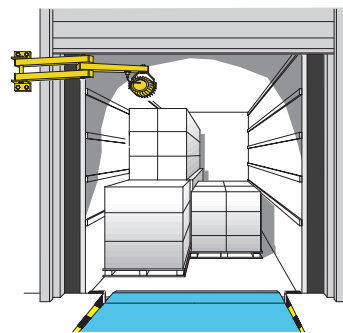
Uporaba

Blažilnik EBF je idealna rešitev za priklopne postaje, kjer se pri nakladanju ali razkladanju vozil pričakujejo občutne vertikalne spremembe sušpenzije. Ta blažilnik sledi navpičnim premikom vozila.

Razpoložljive globine:

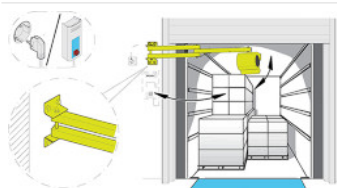
- 90 mm
- 140 mm

1.7.4 Normstahl DE6090DL LED-luč za priklop za velike obremenitve



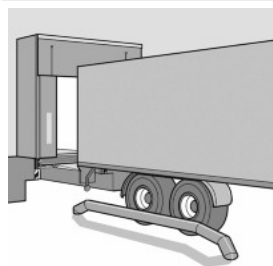
Luči za priklopne postaje so pogosto ranljiv predmet v območju priklopa, zato je praktično neuničljiva LED-luč za priklop za velike obremenitve popolna rešitev za osvetlitev tovarnjaka in območja priklopa. Zasnovana je za najzahtevnejša okolja in lahko prenese morebitne močne udarce premikajočega se viličarja, ne da bi pri tem utrpela poškodbe.

1.7.5 Normstahl DE619OFL Luč ventilatorja



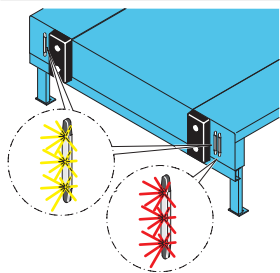
Kompaktna ventilatorska luč je kombinirana rešitev, ki v enem sistemu združuje ventilator in luč za priklop. Ventilator ustvarja neprekinjen tok svežega zraka, ki osveži in očisti zrak v priklopi ali kontejnerju, vgrajena luč za priklop pa zagotavlja obilo svetlobe. Ima prilagodljivo trdno roko, ki je primerna za splošno industrijsko in logistično uporabo ter omogoča preprost in hiter postopek priklopa.

1.7.6 Vodila za parkiranje



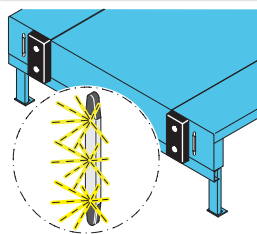
Ta vizualni pripomoček olajša parkiranje vozila in zmanjša nevarnost trka. Še posebej je koristno pri nakladalnih postajah s širokimi podesti pregibne mize in blažilnimi komorami. Vodila za parkiranje je mogoče priviti ali vliti v beton na tleh pred pregibno mizo.

1.7.7 Normstahl DE6190DI Oprema za samodejno pripojitve Dock-IN



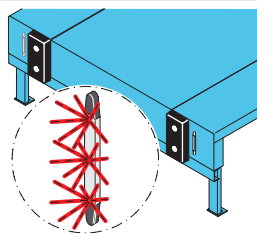
Normstahl Dock-IN ponuja celovito zbirko vodilnih luči in semaforjev, ki omogočajo, da se tovornjak uskladi s pripojitvenim prostorom, kar olajša postopek priklopljanja in ga naredi varnejšega. Normstahl Dock-IN temelji na sodobni LED-tehnologiji in predstavlja visoko zanesljivost ter nizko porabo energije.

1.7.7.1 Dock-IN White



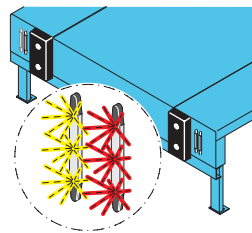
Normstahl Dock-IN White je sestavljena iz dveh belih svetlobnih LED-palic. Namenjena je za pomoč pri vodenju tovornjaka do postaje. Normstahl Dock-IN White nudi veliko več vizualne pomoči kot bele črte na komori ali asfaltu. Namestitev na steno je vedno dobro vidna, manj izpostavljena obrabi, poleg tega pa je ne moreta zakriti umazanija in sneg!

1.7.7.2 Dock-IN Red



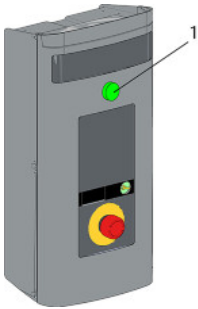
Normstahl Dock-IN Red je sistem semaforja, ki ga sestavljajo rdeč LED-trak, senzor za zaznavanje tovornjaka in krmilna omarica semaforja. Senzor zazna tovornjak, ko je v pravilnem položaju, zelo blizu postaje. Rdeči LED-trak se vklopi (ON) in s tem voznika tovornjaka opozori, da mora zavreti in dovoliti, da se tovornjak z najnižjo hitrostjo brez nevarnosti za nastanek škode premakne do blažilnika. Sistem vključuje medsebojno blokiranje funkcij krmilne omarice nakladalnega prostora, ki se sprostijo šele, ko je tovornjak na svojem mestu in ko sveti rdeči LED-trak.

1.7.7.3 Dock-IN White & Red



Normstahl Dock-IN White & Red je optimalna kombinacija obeh sistemov za enostavno in varno pripojitve. Bela LED-trakova predstavlja vizualni cilj, rdeči LED-trak pa postavi tovornjak na pravo razdaljo do postaje. Bela vodilna LED-trakova se ob zaznavi tovornjaka izklopita, hkrati pa se vklopi rdeči LED-trak. Pred odhodom tovornjaka upravlja-vec pritisne gumb RESET na krmilni omarici v stavbi. Nato se vklopita bela LED-trakova, rdeči LED-trak pa se izklopi, kar je znak vozniku tovornjaka, da je nakladanje končano.

1.7.7.4 Standardno



1. Indikatorska lučka znotraj in gumb RESET

Indikatorska lučka znotraj. Zelena LED-lučka na krmilni omarici 950 označuje, da so funkcije krmilne omarice sproščene. Upravljaivec opreme nakladalnega prostora točno ve, kdaj lahko začne nakladati ali razkladati. Zelena LED-lučka pomaga pri varčevanju z energijo in nadzoru celotnega postopka nakladanja.

Gumb RESET

Funkcijo ponastavitve RESET aktiviramo s potisnim gumbom na krmilni omarici v notranjosti stavbe, preden se tovornjak odpelje. Bela LED-trakova se vklopita (ON), rdeči LED-trak pa se izklopi (OFF) kot signal vozniku tovornjaka, da je natovarjanje končano. Za to funkcijo mora biti pregibna miza v položaju za parkiranje, sekcijska vrata zaprta in napihljiva komora uvlečena.

Za aktivacijo funkcije RESET (Ponastavi) pritisnite gumb in ga držite 1 sekundo. Če preden tovornjak odpelje pritisnete gumb in ga držite 3 sekunde, se rdeči LED-trak ponovno vklopi, bela LED-trakova pa se izklopita.

Ko tovornjak odhaja, se bela LED-trakova vklopita in sistem za priklop je pripravljen za naslednji tovornjak.

1.7.7.5 Razpoložljive možnosti

- Dock-IN Green and Red.

Zeleni LED-trakovi namesto belih. Ta različica ima enako funkcijo kot Dock-IN White and Red.

- Indikatorska lučka v notranjosti, vgrajena v krmilno omarico 950

Zelena LED-lučka na krmilni omarici, ki sporoča, da so funkcije krmilne omarice sproščene. Upravljaivec opreme nakladalnega prostora točno ve, kdaj lahko začne nakladati ali razkladati. Zelena LED-lučka pomaga pri varčevanju z energijo in nadzoru celotnega postopka nakladanja.

- Drug rdeči LED-trak

Dodate lahko tudi drug rdeči LED-trak, da bo rdeči LED-semafor na obeh straneh nakladalnega prostora. To je možnost za terminale, kamor prihajajo mednarodni tovornjaki z volanom na levi ali desni strani.

- Povezava zagozde za kolo

Za večjo varnost je mogoče povezati Normstahl zagozdo za kolo s funkcijo semaforja Normstahl Dock-IN Red ali Normstahl Dock-IN White and Red. Krmilna omarica bo zaklenjena, dokler tovornjak ni zaznan in zagozda ni na svojem mestu.

Opomba:

Prepričajte se, da LED-lučke ne bodo prekrite z vezno komoro.

Najnižji možni tovornjak je lahko največ 2000 mm pod položajem senzorja.

2 Priročnik za izbiro

2.1 Nosilnost v skladu z EN 1398

EN 1398 opisuje 3 ključne definicije obremenitev.

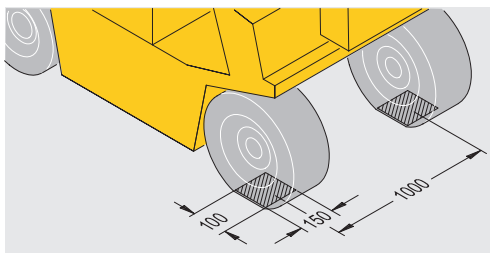
2.1.1 Nazivna obremenitev

Nazivna obremenitev je skupna teža tovora, viličarja in voznika.



2.1.2 Osna obremenitev

Upoštevajo se osne obremenitve, ki delujejo na dveh pravokotnih stičnih površinah na lateralni razdalji 1 m. Ti površini se uporabita samo, če dejanski pogoji ne zahtevajo večje obremenitve. Velikost naležne ploskve [mm²] izhaja iz obremenitve kolesa [N], deljene z 2 [N/mm²]. Razmerje pravokotne ploskve je $W:L = 3:2$.



Risba prikazuje mere za pregibno mizo z nosilnostjo 100 kN ali 150kN.

2.1.3 Dinamična obremenitev

Dinamična obremenitev je gibanje nazivne obremenitve in pritisk na ploščad pregibne mize, ki ga povzroča premikajoči se viličar.



2.2 Izberite nosilnost

Nosilnost pregibne mize mora vedno biti večja od nazivne obremenitve.

2.2.1 Primer

Teža viličarja	3600 kg
Teža tovora	1500 kg
Teža voznika	100 kg
Skupna teža/nazivna obremenitev	5200 kg
Primerna nosilnost pregibne mize	6000 kg/60 kN

2.3 Debelina grobe površine delovne ploščadi

6 ton (60kN) LT62AD teledock autodock je po standardu opremljen z grobo površino delovne ploščadi 6 mm S355 (6/8). Namenjena je za nakladanje in razkladanje z običajnimi štirikolesnimi pnevmatskimi viličarji, primerna pa je tudi za ravnanje z opremo z visokimi točkovnimi obremenitvami, kot so električni paletni vozički.

2.4 Izberite dolžino pregibne mize

Pri določanju dolžine pregibne mize izmerite največjo višinsko razliko med tlemi v notranjosti vozila in nivojem pregibne mize. Nato ugotovite, katera vozila bodo uporabljena, in izbrskajte največji dovoljeni naklon, na katerem se lahko vozila uporabljajo.

Vozilo	Največji naklon
Varnostna konstrukcija	3 %
Ročni paletni viličar	3 %
Električni paletni viličar	7 %
Viličar (akumulator)	10 %
Viličar (plin/bencin)	15 %

2.4.1 Izračun

Najmanjša dolžina pregibne mize = razlika v višini/naklon (%)

2.4.2 Primer

Vozilo:	Električni paletni viličar (največ 7 % naklona)
Višina tovarnjaka:	1325–1000 mm
Višina postaje:	1150 mm

Razlika med višino tovarnjaka in višino postaje = 175 mm

175 mm/7 % = dolžina pregibne mize 2500 mm

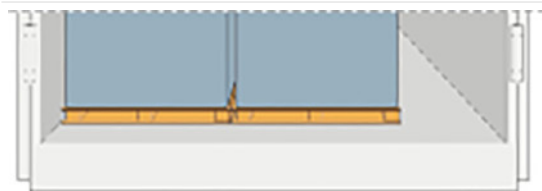
2.5 Nazivna širina

LT62AD teledock autodock Normstahl je na voljo z nazivno širino 2000 ali 2200 mm. Pravilna nazivna širina mora presegati najširše nakladalno vozilo za najmanj 700 mm.

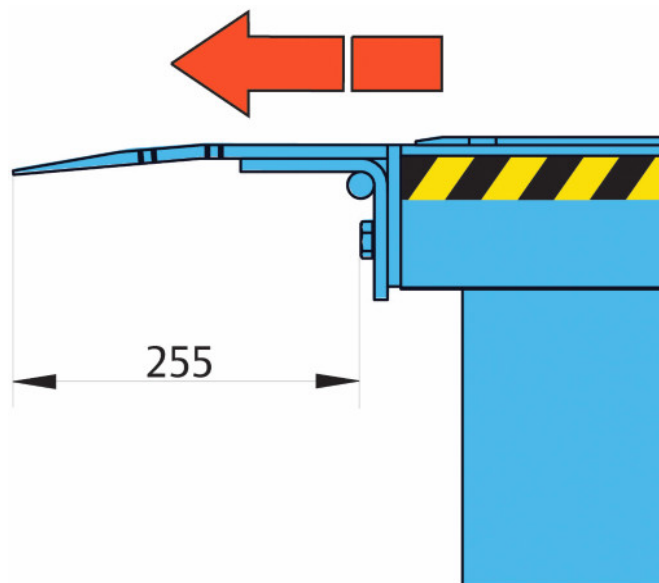
2.6 Nezaseden prostor pod podestom

Glede na varnostne napotke standarda EN 1398 mora pri nakladanju ali razkladanju podest stabilno ležati, pri čemer mora segati najmanj 100 mm globoko preko tal notranjosti vozila.

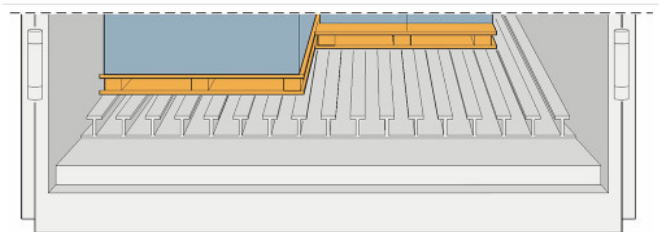
2.6.1 Primerni podesti za tovornjake z običajnimi tlemi notranjosti vozila, ki zadaj nimajo stopnice.



2.6.1.1 Jekleni podest

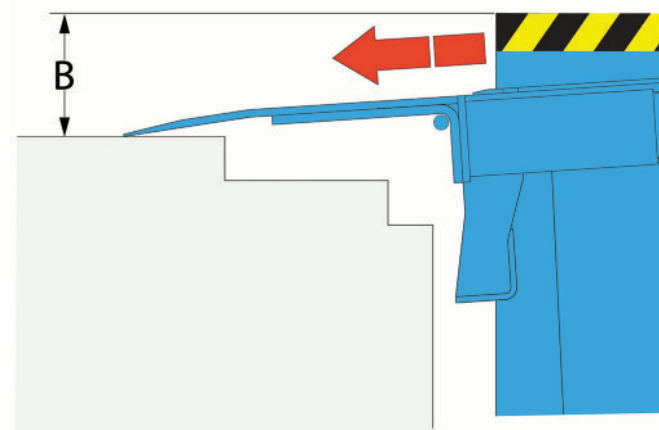
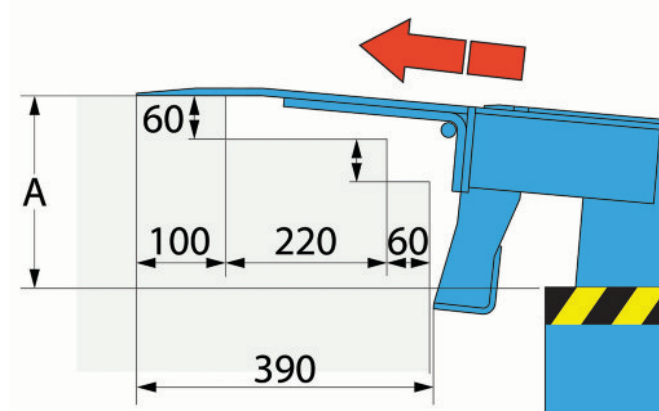


2.6.2 Primeren podest za tipične tovornjake s hladilnim zabojnikom in tlemi notranjosti vozila, ki imajo zadaj stopnico.



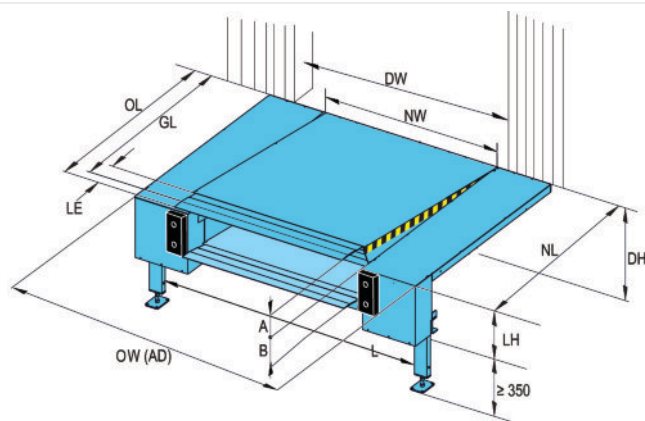
2.6.2.1 Podest kontejnerja (samo jekleni podest)

Ta možnost je na voljo za dolžini podesta 500 in 1000 mm.



3 Tehnični podatki

3.1 Mere



** V skladu s standardom EN 1398 se pregibna miza ne sme uporabljati nad dopustnim območjem naklona $\pm 12,5\%$ (približno $\pm 7^\circ$). Mejne vrednosti naklona lahko upravljavec prekorači le, če zagotovi, da je odpravljena nevarnost zdrsov (npr. za suhe in čiste površine).

NL	Nazivna dolžina
OL	Celotna dolžina
GL	Dolžina naklona
NW	Nazivna širina
LE	Podaljšek pregibne mize
LH	Višina pregibne mize
A	Delovno območje nad nivojem pregibne mize
B	Delovno območje pod nivojem pregibne mize
DH	Višina pregibne mize
DW	Širina vrat
NW (AD)	Nazivna širina opreme za samodejno pri-pojitev (vključno s stranskimi navojnimi ploščami)
L	Razdalja med podstavki
OW (AD)	Skupna širina opreme za samodejno pri-pojitev = NW(AD) – 20

Mere			Navpično delovno območje		
NL	LH	Mere	500 mm	1000 mm	ERGO
2000	680	A	440	530	400
		B	400	470	370
2450	680	A	450	530	420
		B	380	430	350
3000	680	A	430	490	400
		B	360	410	340

Nazivna širina (NW): 2000, 2200 mm

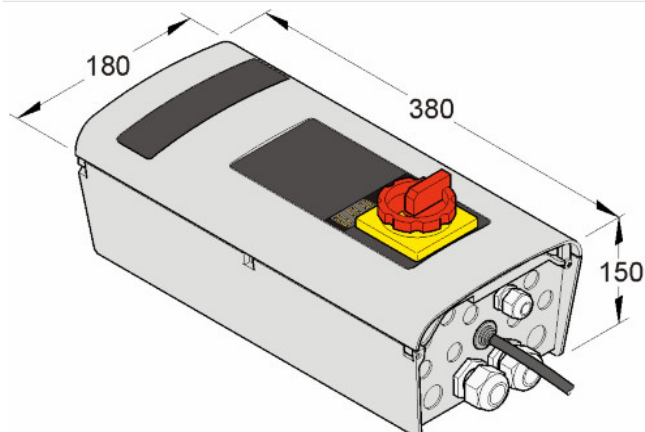
Nazivna širina (NW AD): 3300, 3500, 3600, 3750 mm

3.2 Debelina ploščadi

Debelina	Najv. točkovna obremenitev:
6 mm S355 (6/8)	6,5 N/mm ²

3.3 Krmilne enote

3.3.1 Mere



Serijska 950

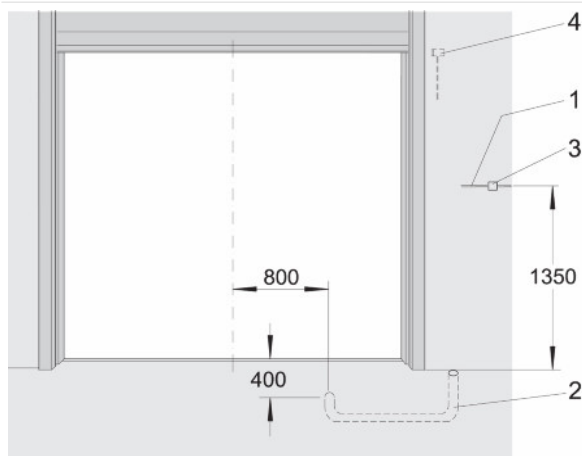
4 Energetska učinkovitost (CEN)

4.1 Varnost po evropskem standardu EN 1398

- Funkcija zaustavitve v sili.
 - Varnostni ventili ovirajo spuščanje dvizhne ploščadi po 6 % nazivne dolžine.
 - Dva dvizna valja zagotavljata, da se dvizna ploščad ustavi v vodoravnem položaju.
- Položaj prostega teka.
- Torzija delovne ploščadi. Bočni odklon najmanj 3 % od nazivne širine.
- Ščitniki za prste pokrivajo vrzel med ploščadjo in vdolbino v najvišjem položaju izravnave plošče.
- Gradient delovnega območja delovne ploščadi znaša najv. 12,5 % (~ 7°).
- Opozorilne črte na stranskih ploščah in na okvirju (črna/rumena).

5 Zahteve stavbo in prostor

5.1 Priprava električnih priključkov

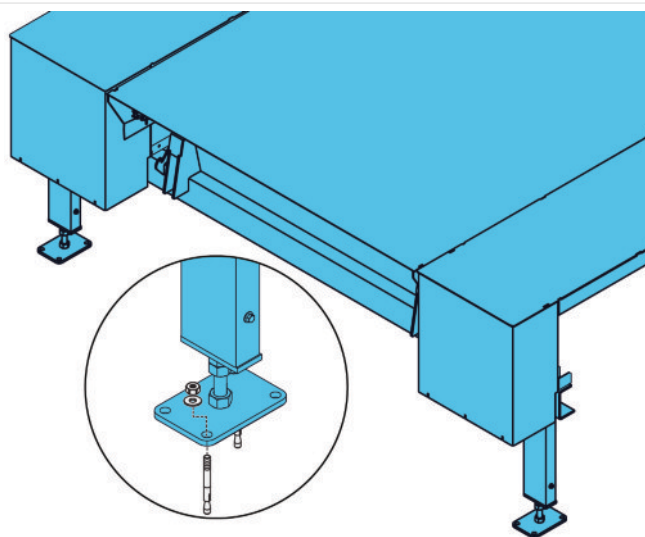


- | | | |
|---|---|---|
| 1 | Omrežno napajanje:
Omrežna varovalka:
Moč motorja: | 3/N/PE AC 50 Hz
400 V 3-fazni, 230 V 3-fazni
D0 10 A gL
1,5 kW |
| 2 | Cev za ožičenje z notranjim premerom 70, koti < 45° (drugi proizvajalci) | |
| 3 | Izolator omrežnega napajanja*: | Samo za krmilno omari-
co z zaustavitvijo v sili |
| 4 | Izbirno varnostno stikalo na sekcijskih vratih za onemogočanje pregibne mize, ko so vrata zaprta* | |

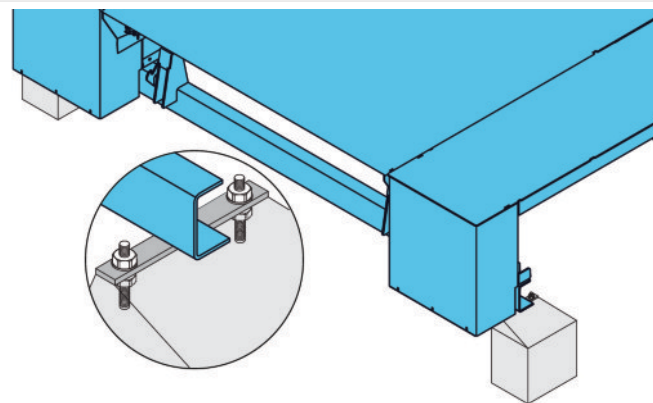
* nestandardno

5.2 Načini namestitve

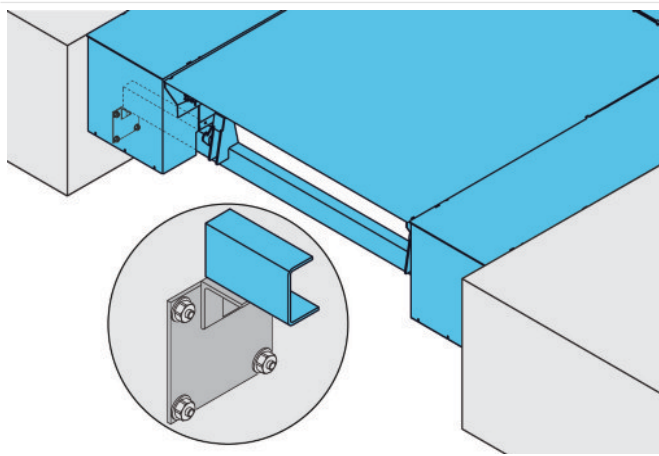
5.2.1 Jekleni podstavki



5.2.2 Betonski podstavki



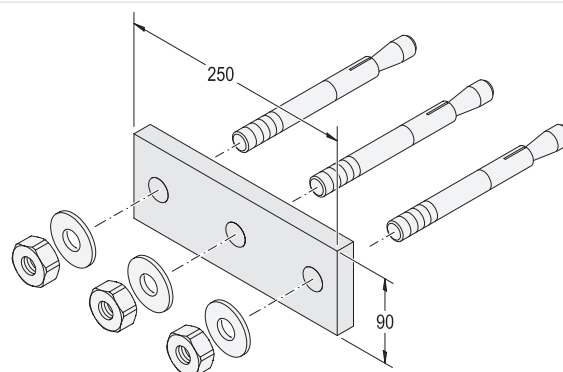
5.2.3 Stenski priključni nosilci



5.3 Dodatna oprema za namestitvev

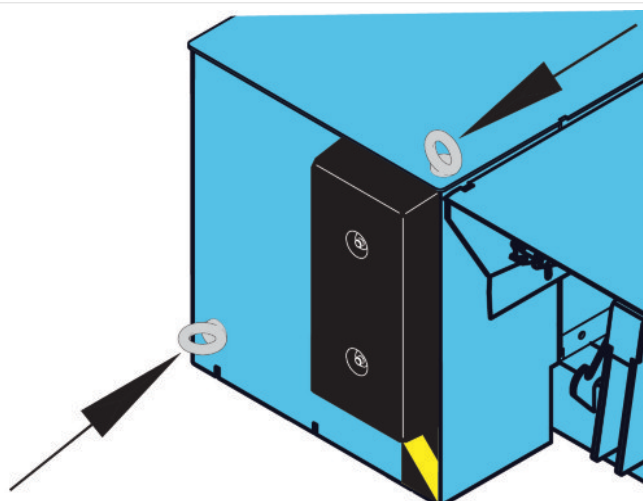
5.3.1 Podporni nosilci

Neobvezne nosilce je treba uporabiti, če ni mogoče privariti stranskih enot opreme za samodejno pripojitev po celotni širini roba postaje. Nosilci podpirajo samo stranske enote opreme za samodejno pripojitev. Kemična sidra M16 prejmete skupaj z nosilci.



5.3.2 Očesni vijak

Izbirni očesni vijaki se uporabljajo za pritrditev odstranljivega vsebnika ali katerega koli drugega tovarnjaka na opremi za samodejno pripojitev Autodock s pomočjo napenjalnega traku.



Kazalo

Normstahl DE6190DI Oprema za
samodejno pripojitve Dock-IN 16

2

2 uvlečni tračnici. 9

9

950 Docking DLA TD. 12

950 Docking DLSA TD. 12

950 Docking LA TD. 12

950 Docking LSA TD. 12

B

Barve. 10

Barvni nanos. 10

Barvni razredi. 10

Betonski podstavki. 24

Blažilnik z valji. 14

Blažilniki. 13

D

Debelina grobe površine delovne
ploščadi. 19, 9

Debelina ploščadi. 22

Dinamična obremenitev. 18

Dock-IN Red. 16

Dock-IN White. 16

Dock-IN White & Red. 16

Dodatna oprema za namestitve 25

Dodatno. 8

Dvižni valji. 7

E

EBF. 14

Energetska učinkovitost (CEN) 23

Ergonomski podest. 8

F

Funkcije. 3

H

Hidravlična enota, pritrjena na vrh
zadnjega spodnjega okvirja. . 7

I

Izberite dolžino pregibne mize. 19

Izberite nosilnost. 19

Izračun. 19

J

Jekleni podest. 20

Jekleni podstavki. 24

Jeklo telescopic lip. 8

K

Koničast telescopic lip. 9

kot 105°. 11

kot 120°. 11

kot 135°. 11

kot 45°. 10

kot 60°. 11

kot 75°. 11

kot 90° (standardno). 10

Koti namestitve. 10

Krmilne enote. 22

M

Material podesta. 8

Mere. 21, 22

N

Način delovanja. 6

Načini namestitve. 24

Napajalni kabel 950 Docking. . 13

Nazivna obremenitev. 18

Nazivna širina. 19

Nezaseden prostor pod podestom
..... 20

Normstahl DE6090DL LED-luč za
priklop za velike obremenitve 14

Normstahl DE6090TLS Sistem
semaforjev. 14

Normstahl DE6190FL Luč
ventilatorja. 15

Normstahl DE6190WC Zagozda za
kolo. 14

Nosilnost v skladu z EN 1398. . 18

O

Oblike podesta. 9

Obvestilo o avtorskih pravicah in
zavrnitvi odgovornosti. 2

Očesni vijak. 25

Opis. 6

Oprema. 13

Osna obremenitev. 18

P

Ploščad. 9

Podest kontejnerja (samo jekleni
podest). 20

Podporni nosilci. 25

Poševni podest. 9

Površina. 10

Pregled. 6

Primer. 19, 19

Primeren podest za tipične
tovornjake s hladilnim
zabojnikom in tlemi notranjosti
vozila, ki imajo zadaj stopnico. .
..... 20

Primerni podesti za tovarnjake z
običajnimi tlemi notranjosti
vozila, ki zadaj nimajo stopnice.
..... 20

Priprava električnih priključkov 24

Priročnik za izbiro. 18

Protizdrsna zaščita / zmanjšanje
hrupa. 9

R

Razpoložljive možnosti. 17

Razred standardnih zaključnih
premazov. 10

RB. 13

RB z jekleno sprednjo in zgornjo
ploščo. 14

RB z jekleno sprednjo ploščo. . 13

Robustna opora položaja za
mirovanje. 7

RS. 13

S

Sistemi za nadzor pripojitve. . 12

Splošno. 6

Standardni podest. 8

Standardno. 8, 17

Standardno telescopic lip. 9

Stenski priključni nosilci. 25

T

Tehnični podatki. 21, 3

Teleskopski podest. 8

U

Uporaba. 6

V

Varno območje za stik.	9
Varnost po evropskem standardu EN 1398.	23
Varnostni podpornik, levo in desno	7
Vodila za parkiranje.	15
Vodilo teleskopskega podesta. .	7
Vroče cinkanje.	10
Vrsta podesta.	8

Z

Zahteve stavbo in prostor.	24
Zmogljivost.	3



Normstahl

www.normstahl.com