

PODATKOVNI LIST IZDELKA NORMSTAHL LS62AR

Obvestilo o avtorskih pravicah in zavrnitvi odgovornosti

Čeprav je bila ta publikacija pripravljena z največjo mero skrbnosti, korporacija ASSA ABLOY ne more prevzeti odgovornosti za kakršno koli škodo, ki lahko izhaja iz napak ali izpustov v njej. Prav tako si pridržujemo pravico do ustreznih tehničnih sprememb/zamenjav brez vnaprejšnjega obvestila.

Iz vsebine tega dokumenta ne izhajajo nobene pravice.

Pojasnilo k barvi tiska: do razlik v barvi lahko pride zaradi različnega načina tiskanja in objave.

Normstahl, so kot besede in logotipi primeri blagovnih znamk v lasti skupini ASSA ABLOY.

Nobenega dela te publikacije ni dovoljeno kopirati ali objavljati z optičnim bralnikom, tiskalnikom, fotokopirnim strojem, mikrofilmom ali katero koli drugo napravo za obdelavo brez vnaprejšnjega pisnega soglasja korporacije ASSA ABLOY .

Avtorske pravice © ASSA ABLOY 2006-2025.

Vse pravice pridržane.

Tehnični podatki

Funkcije

Velikosti – dolžina jaška	1840 mm–3030 mm	
Velikosti – nazivna dolžina*	1850 mm–3000 mm	
Velikosti – širina jaška	1750 mm–2305 mm	
Velikosti – nazivna širina	1700 mm–2250 mm	
Navpično delovno območje	Nad mizo: 0–410 mm Pod mizo: 0–370 mm	
Groba površina delovne ploščadi	6 mm S355 (6/8)	
Površinska obdelava:	Standardno:	RAL 5010 RAL 9005
	Dodatno:	RAL3002 RAL6005 Vroče cinkano
Krmilna enota	Nadzor pregibne mize Krmiljenje vrat Nadzor komore Indikator za napake in servis	

*Na zahtevo so na voljo druge velikosti.

Zmogljivost

Nosilnost:	60 kN (6 ton)
Vrsta jekla vseh jeklenih delov	S355
Pogon hidravlične enote:	0,75 kW
Omrežno napajanje:	400 V 3-fazni, 230 V 3-fazni
Stopnja zaščite krmilne enote:	Serijska 950 IP54
Dovoljene vrste olja:	standardno hidravlično olje (–15 °C do +60 °C) nizkotemperaturno hidravlično olje (od –30 °C do +60 °C)
Magnetni ventili:	24 V/DC 18 W S1
Barva za površinsko obdelavo, razred 1:	80 µm C2 M po DIN EN ISO 12944-2
Barva za površinsko obdelavo, razred 3	160 µm C3 M po DIN EN ISO 12944-2
Površinska obdelava, pocinkano:	Vroče cinkanje 80 µm C4 in C5-I M po DIN EN ISO 12944-2

Vsebina

Obvestilo o avtorskih pravicah in zavrnitvi odgovornosti.	2
Tehnični podatki.	3
1 Opis.	6
1.1 Splošno.	6
1.2 Nadomestni sistem.	6
1.2.1 Nadomestni sistem okvirja F.	6
1.3 Pregibna miza.	8
1.3.1 Uporaba.	8
1.3.2 Prednosti jeklene konstrukcije S355.	8
1.3.3 Način delovanja.	8
1.3.4 Pregled.	9
1.3.5 Hidravlična enota, pritrjena na vrh zadnjega spodnjega okvirja.	9
1.3.6 Dvižni valji.	9
1.3.7 Robustna opora položaja za mirovanje.	10
1.4 Nihajni podest.	10
1.4.1 Oblike podesta.	10
1.4.2 Kotni podesti.	11
1.5 Ploščad.	11
1.5.1 Debelina grobe površine delovne ploščadi.	11
1.5.2 Zaščita za nožne prste.	11
1.5.3 Tesnilo iz EPDM.	11
1.5.4 Protizdrsna zaščita / zmanjšanje hrupa.	12
1.6 Površina.	12
1.6.1 Barvni nanos.	12
1.6.2 Vroče cinkanje.	12
1.7 Sistemi za nadzor pripojitve.	13
1.7.1 950 Docking LA SD.	13
1.7.2 950 Docking DLA SD.	13
1.7.3 950 Docking LSA SD.	13
1.7.4 950 Docking DLSA SD.	13
1.7.5 Napajalni kabel 950 Docking.	14
1.8 Oprema.	14
1.8.1 Blažilniki.	14
1.8.2 Normstahl DE6190WC Zagozda za kolo.	15
1.8.3 Normstahl DE6090TLS Sistem semaforjev.	15
1.8.4 Normstahl DE6090DL LED-luč za priklop za velike obremenitve.	16
1.8.5 Normstahl DE6190FL Luč ventilatorja.	16
1.8.6 Vodila za parkiranje.	16
1.8.7 Normstahl DE6190DI Priklop.	16
2 Priročnik za izbiro.	19
2.1 Nosilnost v skladu z EN 1398.	19
2.1.1 Nazivna obremenitev.	19
2.1.2 Osna obremenitev.	19
2.1.3 Dinamična obremenitev.	19
2.2 Izberite nosilnost.	19
2.2.1 Primer.	19
2.3 Debelina grobe površine delovne ploščadi.	20
2.4 Nezaseden prostor pod podestom.	20
2.4.1 Jekleni podest 400 mm.	20
2.4.2 Jekleni podest 500 mm.	20
3 Tehnični podatki.	21
3.1 Mere.	21
3.2 Krmilne enote.	21
3.2.1 Mere.	21
4 Energetska učinkovitost (CEN).	22
4.1 Varnost po evropskem standardu EN 1398.	22
5 Zahteve stavbo in prostor.	23
5.1 Priprava električnih priključkov.	23

Kazalo..... 24

1 Opis

1.1 Splošno

LS62AR swingdock replacement Normstahl je učinkovita rešitev nadgradnje za zamenjavo zastarelih pregibnih miz. Glede na obstoječ jašek je na voljo izbira različnih možnosti zamenjave, ki najboljše ustrezajo okoliščinam.

Nadomestni sistem zahteva, da so obstoječi betonski jašek in jekleni profili dovolj močni, da prenesejo obremenitve nove pregibne mize.

Nadomestni sistem za okvir F je zasnovan za varjenje pregibne mize neposredno okvir obstoječe prejšnje pregibne mize. Ta sistem je razvit posebej za zamenjavo obstoječih pregibnih miz z okvirjem na vseh treh straneh v odprtem jašku – ne samo v zaprtem jašku.

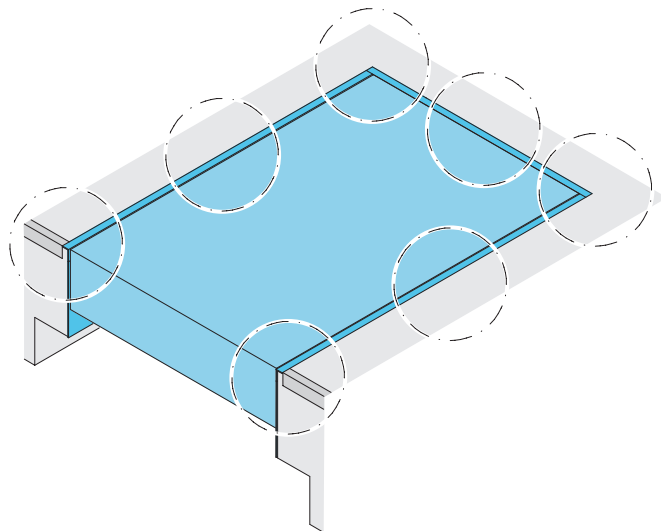
Strokovnjak Normstahl bo pregledal stanje jaška in preveril mere. To zagotavlja najboljšo možno nadomestno rešitev za zastarelo pregibno mizo.

Sistem Normstahl LS62AR swingdock replacement je skladen s standardnimi zahtevami večine postopkov natovarjanja ter povsem ustreza vsem pravilom in predpisom Evropskega standarda EN 1398. Ta nadomestni sistem je na voljo kot pregibna miza z nihajno rampo in 60 kN.

1.2 Nadomestni sistem

1.2.1 Nadomestni sistem okvirja F

1.2.1.1 Preverite stanje obstoječega jaška

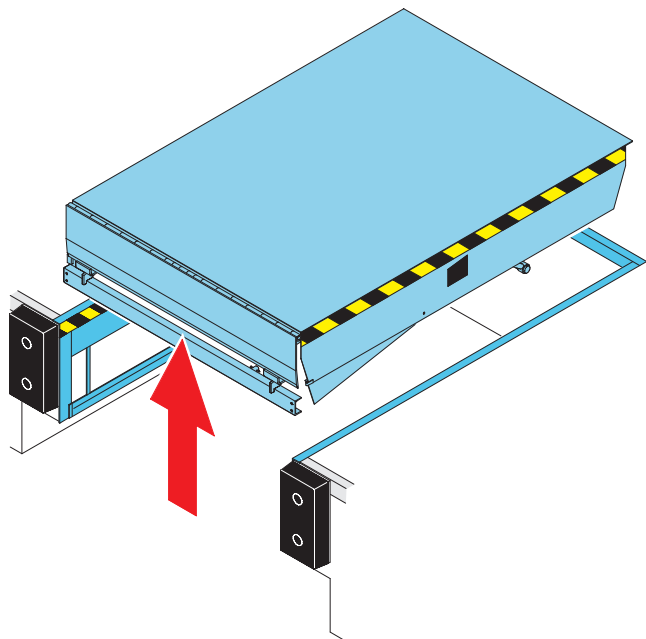


Okvir je točka povezovanja pregibne mize z zgradbo in trda podpora pregibne mize. Nadomestni sistem okvirja F zahteva, da sta betonski jašek in prejšnji obstoječi okvir dovolj močna, da prenese obremenitve nove pregibne mize. Okvir F je zasnovan za varjenje pregibne mize neposredno okvir obstoječe pregibne mize.

Če te zahteve niso izpolnjene, je rešitev popolna obnova betonskega jaška in dobava nove pregibne mize s sistemom okvirja T.

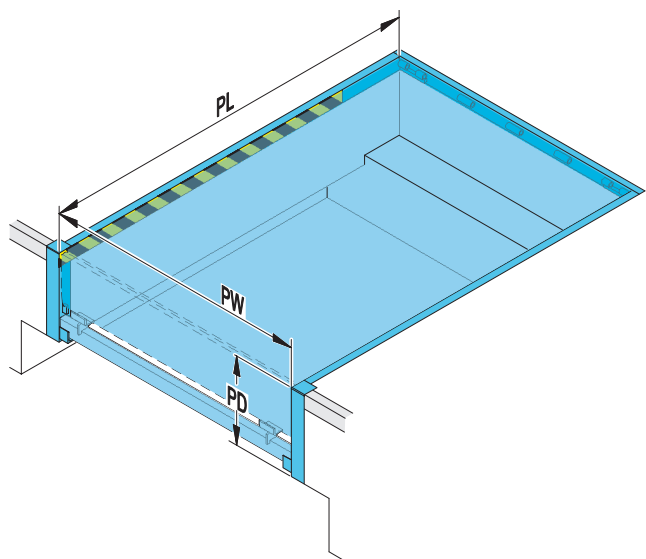
Strokovnjak družbe Normstahl bo opravil vizualni pregled.

1.2.1.2 Odstranite obstoječo pregibno mizo



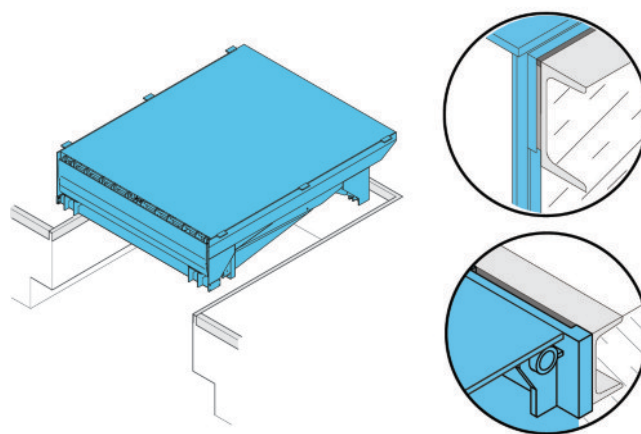
Odstranite prejšnjo pregibno mizo. Jekleni okvir prejšnje pregibne mize pustite v jašku.

1.2.1.3 Preverite mere obstoječega jaška

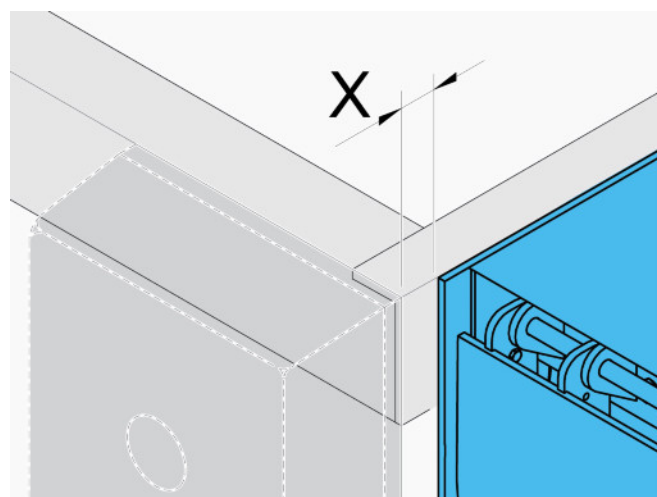


Strokovnjak družbe Normstahl bo preveril točne mere.

1.2.1.4 Namestite novo pregibno mizo



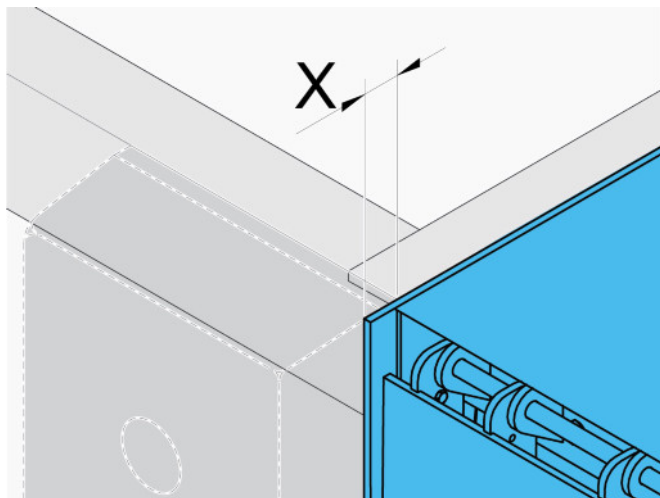
Nadomestno pregibno mizo privarite neposredno na obstoječi okvir prejšnje pregibne mize na vseh treh straneh.



Ko je nameščena, se sprednji del nove pregibne mize ne bo vedno natančno prilegal obstoječemu okvirju v jašku.

Stranski okvir je lahko do 20 mm krajši od obstoječega okvirja v jašku.

X = najv. 20 mm, da zagotovite, da podest sega dovolj globoko čez dno tovarnjaka.



Stranski okvir je lahko do 20 mm daljši od obstoječega okvirja v jašku.

X = najv. 20 mm, da omogočite blažilnike globine približno 100 mm, ki zagotavljajo ustrezno zaščito.

1.3 Pregibna miza

1.3.1 Uporaba

Normstahl LS62AR swingdock replacement je pregibna miza, ki temelji na pametnejši zasnovi z manj enojnimi jeklenimi sestavnimi deli, kar zagotavlja najvišjo kakovost in zmogljivost. Njena izjemna značilnost je, da so vsi jekleni deli izdelani iz jekla visoke trdnosti razreda S355, ki zagotavlja trdno konstrukcijo brez kompromisov. Namenjena je pogostemu izvajanju najzahtevnejših nakladalnih opravil.

1.3.2 Prednosti jeklene konstrukcije S355

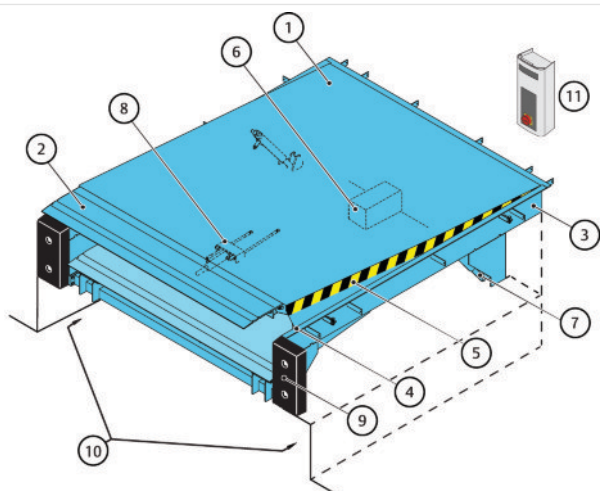
Mehanske lastnosti konstrukcijskega jekla razreda S355 so zelo odporne proti obrabi in primerne za uporabo pri velikih obremenitvah. V primerjavi z običajnim jeklom razreda S235 je S355 močnejše, ključne razlike pa so:

- Jeklo razreda S355 lahko prenese 26 % več obremenitve, preden se zlomi.
- Jeklo razreda S355 lahko prenese 51 % več obremenitve, preden se deformira.
- Jeklo razreda S355 je 31 % trše, kar pomeni večjo vzdržljivost.
- Jeklo razreda S355 je 10 % bolj elastično, kar pomeni, da absorbira udarce pri vožnji z viličarjem.

1.3.3 Način delovanja

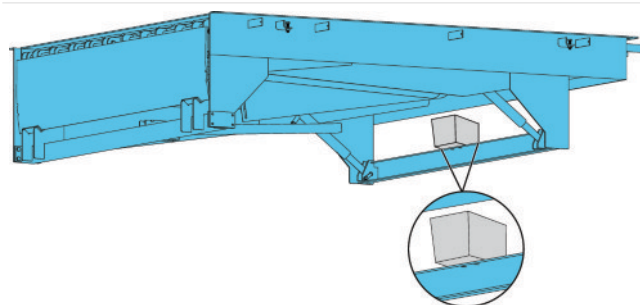
Nihajni podest predstavlja varen most med rampo in nakladalno ploščadjo. Ko je pregibna miza dvignjena, je nihajni podest obrnjen navzven in pregibna miza nežno spuščena na notranje dno tovarnjaka. Po nakladanju ali razkladanju se pregibna miza spet dvigne, nihajni podest pa se usmeri navzdol in nakladalna ploščad se vrne v parkirni položaj, in sicer do ravni rampe.

1.3.4 Pregled



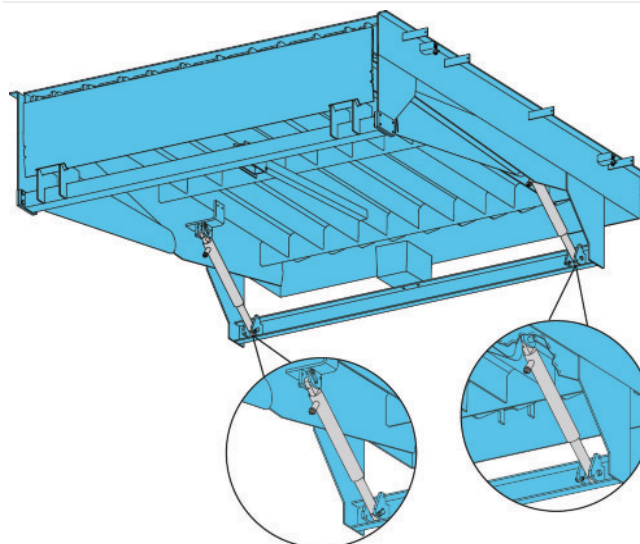
- 1 Pregibna miza
- 2 Nihajni podest
- 3 Okvir pregibne mize
- 4 Zaščita za nožne prste
- 5 Opozorilne črte
- 6 Hidravlična enota
- 7 Dvižni valji
- 8 Valj nihajnega podesta
- 9 Blažilniki (izbirno)
- 10 Umik dvižne ploščadi
- 11 Krmilna enota

1.3.5 Hidravlična enota, pritrjena na vrh zadnjega spodnjega okvirja



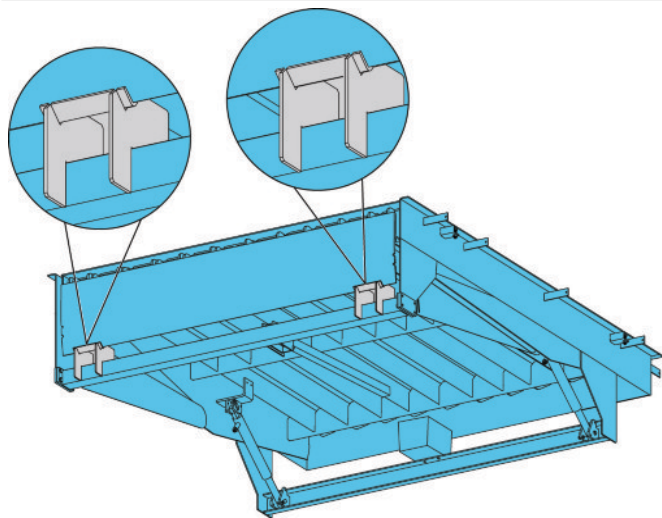
Ta položaj ščiti hidravlično enoto in je primeren za servisne preglede. Med premikanjem pregibne mize se hidravlična enota ne premika navzgor in navzdol, med nakladanjem pa je manj vibracij.

1.3.6 Dvižni valji



Robustna pritrditev valja neposredno na gred izpolnjuje najstrožje varnostne zahteve, dvižni valji pa so opremljeni z mazalkami.

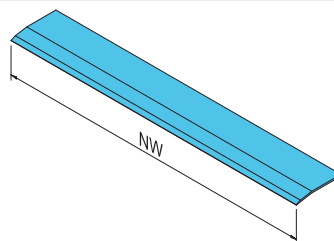
1.3.7 Robustna opora položaja za mirovanje



1.4 Nihajni podest

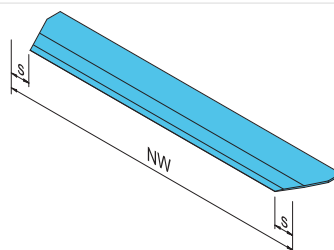
1.4.1 Oblike podesta

1.4.1.1 Standardna oblika swing lip



Standardna oblika swing lip je enojni pravokotni podest za uporabo z različnimi vozili, standardne velikosti.

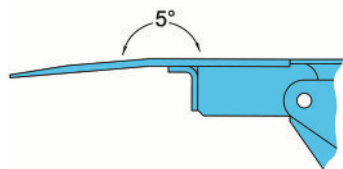
1.4.1.2 Koničasta oblika swing lip



Stožčasta oblika swing lip zagotavlja, da podest doseže dno tovarnjaka tudi, ko tovarnjak ni parkiran natančno v sredinski položaj. Prepreči poškodbe vozila in prekinitev nakladalnega postopka.
 $s = 125 \text{ mm}$

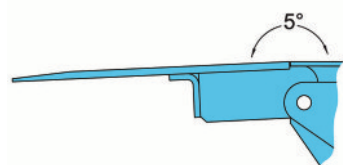
1.4.2 Kotni podesti

1.4.2.1 Ukrivljeni podest



Standardno ukrivljeni jekleni podest swing lip zagotavlja gladko postavitve na dno tovarnjaka nad nivojem pregibne mize in pod njim. Preprečuje nevarnost spotikanja v skladu s standardom EN 1398.

1.4.2.2 Raven podest



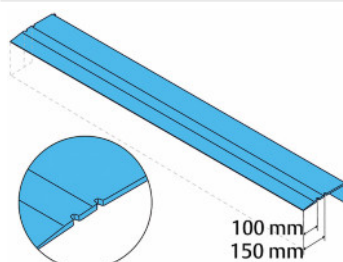
Ravni jekleni podest swing lip zagotavlja gladko postavitve na dno tovarnjaka nad nivojem pregibne mize in poravnano z nivojem pregibne mize. Preprečuje nevarnost spotikanja v skladu s standardom EN 1398.

1.4.2.3 Poševni podest



Standardni jekleni podest je 80 mm poševne oblike, zasnovan tako, da omogoča maksimalno udobje zagotavlja gladko postavitve s podesta.

1.4.2.4 Varno območje za stik



Zarezi na obeh straneh pri 100 mm in 150 mm prikazujeta varno območje za stik podesta s tlemi notranjosti vozila.

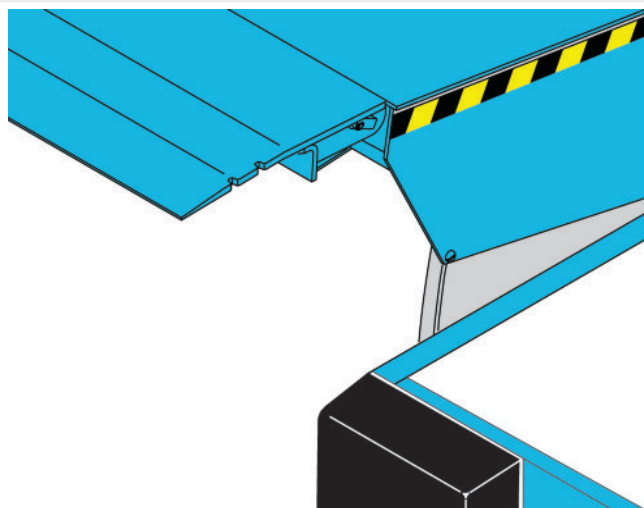
1.5 Ploščad

1.5.1 Debelina grobe površine delovne ploščadi

6 mm S355 (6/8) Groba površina delovne ploščadi je namenjena za nakladanje in razkladanje z običajnimi štirikolesnimi pnevmatskimi viličarji, primerna pa je tudi za ravnanje z opremo z visokimi točkovnimi obremenitvami, kot so električni paletni vozički.

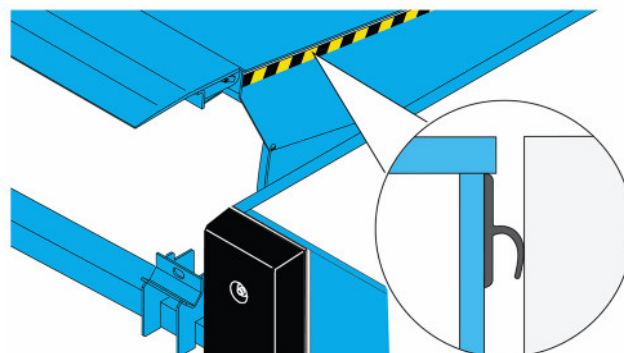
1.5.2 Zaščita za nožne prste

Pregibna miza je serijsko opremljena s ščitniki za prste in vsebuje jeklene plošče med ploščadjo in ogradjem. Ščitnik za prste preprečuje stiskanje stopal, ko je pregibna miza spuščena.



1.5.3 Tesnilo iz EPDM

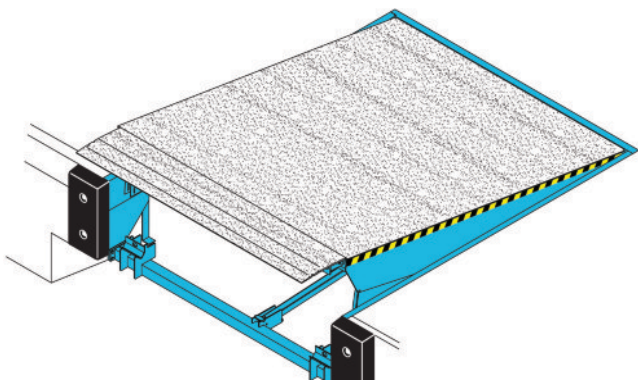
Za zaprtje vrzeli med pregibno mizo in jaškom lahko med prilagodljivo ploščad in okvir tovarniško namestimo standardno samolepilno tesnilo iz EPDM. Z zmanjšanjem prepiha v stavbi se izboljšajo delovni pogoji in poveča prihranek energije.



1.5.4 Protizdrsna zaščita / zmanjšanje hrupa

Z nanosom poliuretanskega protizdrsnega premaza na podest in ploščad poskrbite za trpežno površino, ki je odporna proti drsenju (R11 po DIN 51130) in zmanjšuje hrup. Rezultat je gladka in udobna površina za rokovanje z opremo, ki je manj dovzetna za obrabo.

Premazni material PU je odporen proti udarcem, toplotnim vplivom in večini kemikalij ter ima visoko nosilnost.



1.6 Površina

1.6.1 Barvni nanos

1.6.1.1 Barve

Standardna končna površinska obdelava pregibne mize je barvni nanos. Standardne barve so:

 RAL 5010

 RAL 9005

Dodatne barve, ki so na voljo:

 RAL 3002

 RAL 6005

1.6.1.2 Razred standardnih zaključnih premazov

Če se pregibna miza uporablja na podežlju, je standardni zaključni premaz:

- Barvni razred 1; 80 µm tovarniško barvanje za korozivno kategorijo C2 M

1.6.1.3 Barvni razredi

Če se pregibna miza uporablja v urbanem ali industrijskem okolju ali v obalnem območju, je lahko primerno, da se izbere alternativen barvni razred s povečano odpornostjo na korozijo C3 M.

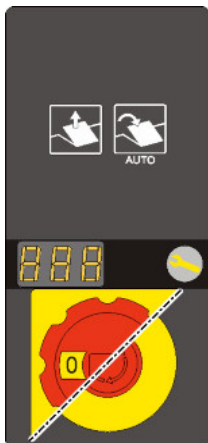
- Barvni razred 3; 160 µm tovarniško barvanje za korozivno kategorijo C3 M

1.6.2 Vroče cinkanje

Da bi povečali korozijsko zaščito do razreda C4 za morska obalna območja ali C5-I za agresivna ali vlažna okolja, je to mogoče zagotoviti z vročim cinkanjem. (80 µm) jeklene dele.

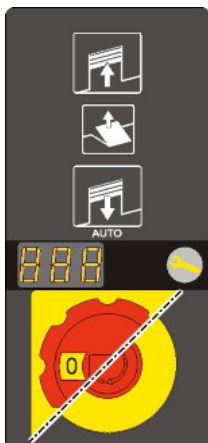
1.7 Sistemi za nadzor pripojitve

1.7.1 950 Docking LA SD



- Držite gumb za budniško delovanje, da namestite nihajni podest na tla notranjosti vozila.
- Impulzni samodejni gumb, da postavite pregibno mizo nazaj v parkirni položaj.
- Izolator omrežnega napajanja ali gumb za izklop v sili.
- Vmesnik za vgradnjo sistema zagozde za kolo Normstahl.

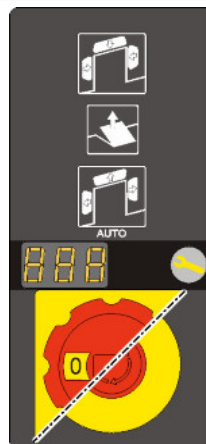
1.7.2 950 Docking DLA SD



Zasnovan za upravljanje nadstropnih sekcijskih vrat in napihljivih komor v priklopni postaji.

- Držite gumb za budniško delovanje, da namestite nihajni podest na tla notranjosti vozila.
- Impulzni samodejni gumb, da postavite pregibno mizo nazaj v parkirni položaj.
- Izolator omrežnega napajanja ali gumb za izklop v sili.
- Vmesnik za vgradnjo sistema zagozde za kolo Normstahl.

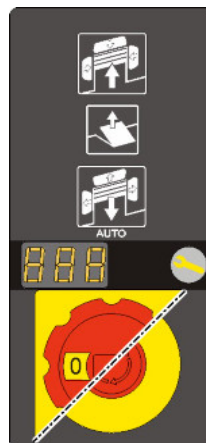
1.7.3 950 Docking LSA SD



Zasnovan za upravljanje nadstropnih sekcijskih vrat in napihljivih komor v priklopni postaji.

- Držite gumb za budniško delovanje, da namestite nihajni podest na tla notranjosti vozila.
- Impulzni samodejni gumb, da postavite pregibno mizo nazaj v parkirni položaj.
- Izolator omrežnega napajanja ali gumb za izklop v sili.
- Vmesnik za vgradnjo sistema zagozde za kolo Normstahl.
- Zasnovan za upravljanje napihljivih komor v priklopni postaji.

1.7.4 950 Docking DLSA SD



Zasnovan za upravljanje nadstropnih sekcijskih vrat in napihljivih komor v priklopni postaji.

- Držite gumb za budniško delovanje, da namestite nihajni podest na tla notranjosti vozila.
- Impulzni samodejni gumb, da postavite pregibno mizo nazaj v parkirni položaj.
- Izolator omrežnega napajanja ali gumb za izklop v sili.
- Vmesnik za vgradnjo sistema zagozde za kolo Normstahl.
- Zasnovan za upravljanje nadstropnih sekcijskih vrat in napihljivih komor v priklopni postaji.

1.7.5 Napajalni kabel 950 Docking



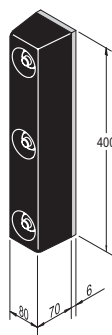
- Standardno: Napajalni kabel, dolžine 1,1 m, za priključitev na omrežno stikalo na steni.
- Dodatno: Napajalni kabel, dolžine 1,5 m, z vtičem CEE, vnaprej nameščen.

1.8 Oprema

1.8.1 Blažilniki

Blažilniki, nameščeni pred pregibno mizo, absorbirajo energijo vozila, ki nenamerno ali namerno udari v stavbo. Odbojniki so na voljo v različnih velikostih, kot stalni ali premični modeli in z gumijastim zaključkom ali jekleno ploščo ter vzmetjo.

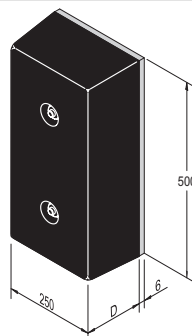
1.8.1.1 RS



Uporaba

Blažilnik RS je ekonomična rešitev za prikladne postaje, kjer se nakladajo in razkladajo vozila enakih velikosti.

1.8.1.2 RB



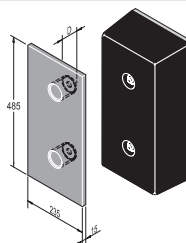
Uporaba

Blažilnik RB je velik pritrjen gumijast element. Je univerzalna rešitev za zaščito stavb in vozil.

Razpoložljive globine:

- 90 mm
- 140 mm

1.8.1.3 RB z jekleno sprednjo ploščo



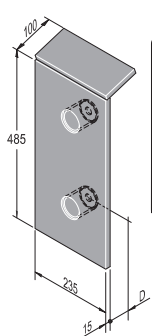
Uporaba

Blažilnik RB z jekleno zaščitno sprednjo ploščo poveča zaščito stavbe in življenjsko dobo blažilnika.

Razpoložljive globine:

- 90 mm
- 140 mm

1.8.1.4 RB z jekleno sprednjo in zgornjo ploščo

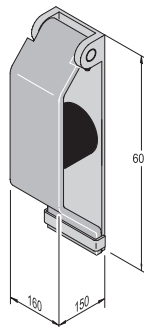


Uporaba

Blažilnik RB z jekleno zaščitno sprednjo in zgornjo ploščo je zasnovan za vozila z visokimi nakladalnimi površinami, kot so zamenljive odprte tovarne enote in kontejnerji. Razpoložljive globine:

- 90 mm
- 140 mm

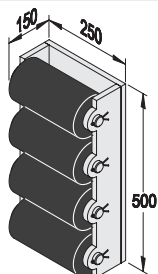
1.8.1.8 Jekleni vzmetni blažilnik 600



Uporaba

Jekleni vzmetni blažilnik je idealna zaščita klančine in samega vozila.

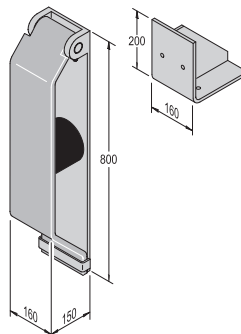
1.8.1.5 Blažilnik z valji



Uporaba

Blažilnik z valji je robustna rešitev za priklopne postaje, kjer vozila pri nakladanju ali razkladanju opravljajo znatne navpične premike. Blažilnik z valji je zasnovan za vozila brez štrlečih elementov pod zadnjimi vrati.

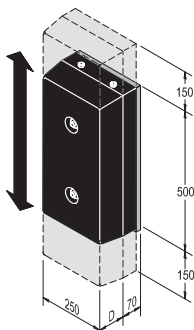
1.8.1.9 Jekleni vzmetni blažilnik 800



Uporaba

Jekleni vzmetni blažilnik 800 mm je zasnovan za uporabo, kjer so vozila običajno višja od ravni klančine.

1.8.1.6 EBF

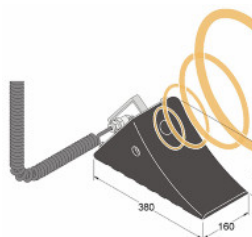


Uporaba

Blažilnik EBF je idealna rešitev za priklopne postaje, kjer se pri nakladanju ali razkladanju vozil pričakujejo občutne vertikalne spremembe suspenzije. Ta blažilnik sledi navpičnim premikom vozila. Razpoložljive globine:

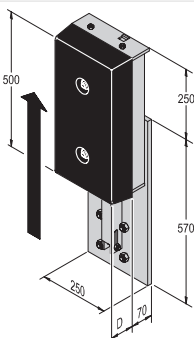
- 90 mm
- 140 mm

1.8.2 Normstahl DE6190WC Zagozda za kolo



Zagozda za kolo ima senzor za zaznavanje prisotnosti in položaja vozila ter je priključena na nadzorno ploščo pregibne mize. Če vozilo ni zaznано, je priklopna postaja iz varnostnih razlogov blokirana. Poleg tega zagozda za kolo preprečuje premikanje vozila med nakladanjem in razkladanjem.

1.8.1.7 EBH



Uporaba

Blažilnik EBH je idealna rešitev za priklopne postaje, kjer se nakladajo in razkladajo vozila z občutnimi višinskimi razlikami. Ta blažilnik lahko navpično prilagodite s »sprostitveno napravo«. Razpoložljive globine:

- 90 mm
- 140 mm

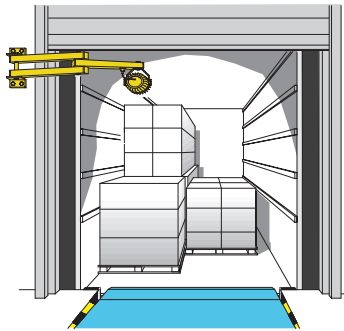
1.8.3 Normstahl DE6090TLS Sistem semaforjev



Sistem semaforja ima nad pregibno mizo senzor, ki ugotavlja prisotnost vozila, ali pa vozilo zaznava zagozda za kolo.

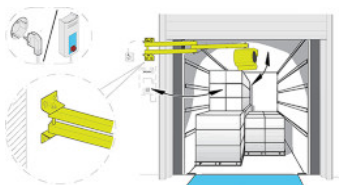
Če ni vozila (pregibna miza je prosta), semafor v notranjosti sveti rdeče, zunaj pa zeleno. Semafor se lahko kombinira tudi z zagozdo za kolo ali medsebojno blokado vrat/pregibne mize.

1.8.4 Normstahl DE6090DL LED-luč za priklop za velike obremenitve



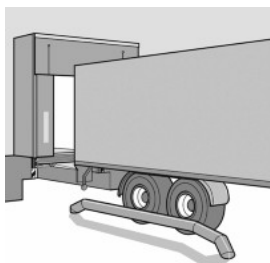
Luči za priklopne postaje so pogosto ranljiv predmet v območju priklopa, zato je praktično neuničljiva LED-luč za priklop za velike obremenitve popolna rešitev za osvetlitev tovornjaka in območja priklopa. Zasnovana je za najzahtevnejša okolja in lahko prenese morebitne močne udarce premikajočega se viličarja, ne da bi pri tem utrpela poškodbe.

1.8.5 Normstahl DE6190FL Luč ventilatorja



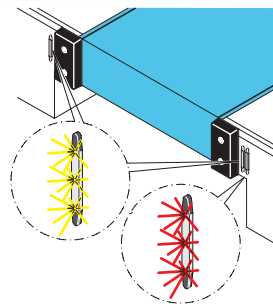
Kompaktna ventilatorska luč je kombinirana rešitev, ki v enem sistemu združuje ventilator in luč za priklop. Ventilator ustvarja neprekinjen tok svežega zraka, ki osveži in očisti zrak v priklopi ali kontejnerju, vgrajena luč za priklop pa zagotavlja obilo svetlobe. Ima prilagodljivo trdno roko, ki je primerna za splošno industrijsko in logistično uporabo ter omogoča preprost in hiter postopek priklopa.

1.8.6 Vodila za parkiranje



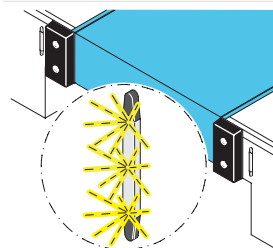
Ta vizualni pripomoček olajša parkiranje vozila in zmanjša nevarnost trka. Še posebej je koristno pri nakladalnih postajah s širokimi podesti pregibne mize in blažilnimi komorami. Vodila za parkiranje je mogoče priviti ali vlit v beton na tleh pred pregibno mizo.

1.8.7 Normstahl DE6190DI Priklop



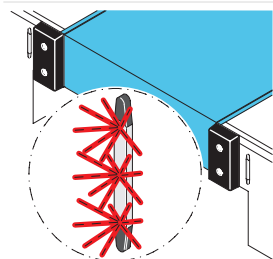
Normstahl Dock-IN ponuja celovito zbirko vodilnih luči in semaforjev, ki omogočajo, da se tovornjak uskladi s pripojitvenim prostorom, kar olajša postopek priklopa in ga naredi varnejšega. Normstahl Dock-IN temelji na sodobni LED-tehnologiji in predstavlja visoko zanesljivost ter nizko porabo energije.

1.8.7.1 Dock-IN White



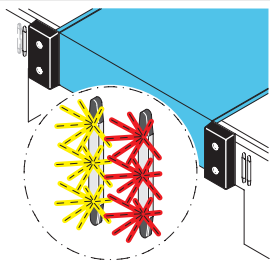
Normstahl Dock-IN White je sestavljena iz dveh belih svetlobnih LED-palic. Namenjena je za pomoč pri vodenju tovornjaka do postaje. Normstahl Dock-IN White nudi veliko več vizualne pomoči kot bele črte na komori ali asfaltu. Namestitev na steno je vedno dobro vidna, manj izpostavljena obrabi, poleg tega pa je ne moreta zakriti umazanija in sneg!

1.8.7.2 Dock-IN Red



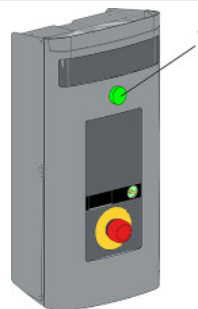
Normstahl Dock-IN Red je sistem semaforja, ki ga sestavljajo rdeči LED-trak, senzor za zaznavanje tovornjaka in krmilna omarica semaforja. Senzor zazna tovornjak, ko je v pravilnem položaju, zelo blizu postaje. Rdeči LED-trak se vklopi (ON) in s tem voznika tovornjaka opozori, da mora zavreti in dovoliti, da se tovornjak z najnižjo hitrostjo brez nevarnosti za nastanek škode premakne do blažilnika. Sistem vključuje medsebojno blokiranje funkcij krmilne omarice nakladalnega prostora, ki se sprostijo šele, ko je tovornjak na svojem mestu in ko sveti rdeči LED-trak.

1.8.7.3 Dock-IN White & Red



Normstahl Dock-IN White & Red je optimalna kombinacija obeh sistemov za enostavno in varno pripojitev. Bela LED-trakova predstavlja vizualni cilj, rdeči LED-trak pa postavi tovarnjak na pravo razdaljo do postaje. Bela vodilna LED-trakova se ob zaznavi tovarnjaka izklopita, hkrati pa se vklopi rdeči LED-trak. Pred odhodom tovarnjaka upravljevec pritisne gumb RESET na krmilni omarici v stavbi. Nato se vklopita bela LED-trakova, rdeči LED-trak pa se izklopi, kar je znak vozniku tovarnjaka, da je nakladanje končano.

1.8.7.4 Standardno



1. Indikatorska lučka znotraj in gumb RESET

Indikatorska lučka znotraj. Zelena LED-lučka na krmilni omarici 950 označuje, da so funkcije krmilne omarice sproščene. Upravljevec opreme nakladalnega prostora točno ve, kdaj lahko začne nakladati ali razkladati. Zelena LED-lučka pomaga pri varčevanju z energijo in nadzoru celotnega postopka nakladanja.

Gumb RESET

Funkcijo ponastavitve RESET aktiviramo s potisnim gumbom na krmilni omarici v notranjosti stavbe, preden se tovarnjak odpelje. Bela LED-trakova se vklopita (ON), rdeči LED-trak pa se izklopi (OFF) kot signal vozniku tovarnjaka, da je natovarjanje končano. Za to funkcijo mora biti pregibna miza v položaju za parkiranje, sekcijska vrata zaprta in napihljiva komora uvlečena.

Za aktivacijo funkcije RESET (Ponastavi) pritisnite gumb in ga držite 1 sekundo. Če preden tovarnjak odpelje pritisnete gumb in ga držite 3 sekunde, se rdeči LED-trak ponovno vklopi, bela LED-trakova pa se izklopita.

Ko tovarnjak odhaja, se bela LED-trakova vklopita in sistem za priklop je pripravljen za naslednji tovarnjak.

1.8.7.5 Razpoložljive možnosti

- Dock-IN Green and Red.

Zeleni LED-trakovi namesto belih. Ta različica ima enako funkcijo kot Dock-IN White and Red.

- Indikatorska lučka v notranjosti, vgrajena v krmilno omarico 950

Zelena LED-lučka na krmilni omarici, ki sporoča, da so funkcije krmilne omarice sproščene. Upravljaivec opreme nakladalnega prostora točno ve, kdaj lahko začne nakladati ali razkladati. Zelena LED-lučka pomaga pri varčevanju z energijo in nadzoru celotnega postopka nakladanja.

- Drug rdeči LED-trak

Dodate lahko tudi drug rdeči LED-trak, da bo rdeči LED-semafor na obeh straneh nakladalnega prostora. To je možnost za terminale, kamor prihajajo mednarodni tovornjaki z volanom na levi ali desni strani.

- Povezava zagozde za kolo

Za večjo varnost je mogoče povezati Normstahl zagozdo za kolo s funkcijo semaforja Normstahl Dock-IN Red ali Normstahl Dock-IN White and Red. Krmilna omarica bo zaklenjena, dokler tovornjak ni zaznan in zagozda ni na svojem mestu.

Opomba:

Prepričajte se, da LED-lučke ne bodo prekrite z vezno komoro.

Najnižji možni tovornjak je lahko največ 2000 mm pod položajem senzorja.

2 Priročnik za izbiro

2.1 Nosilnost v skladu z EN 1398

EN 1398 opisuje 3 ključne definicije obremenitev.

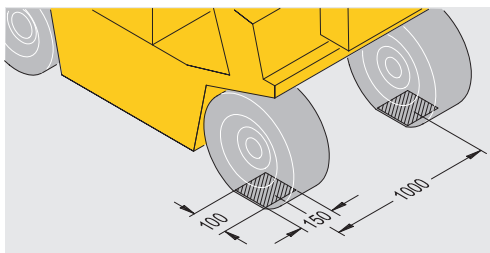
2.1.1 Nazivna obremenitev

Nazivna obremenitev je skupna teža tovora, viličarja in voznika.



2.1.2 Osna obremenitev

Upoštevajo se osne obremenitve, ki delujejo na dveh pravokotnih stičnih površinah na lateralni razdalji 1 m. Ti površini se uporabita samo, če dejanski pogoji ne zahtevajo večje obremenitve. Velikost naležne ploskve [mm²] izhaja iz obremenitve kolesa [N], deljene z 2 [N/mm²]. Razmerje pravokotne ploskve je W:L = 3:2.



Risba prikazuje mere za pregibno mizo z nosilnostjo 100 kN ali 150 kN.

2.1.3 Dinamična obremenitev

Dinamična obremenitev je gibanje nazivne obremenitve in pritisk na ploščad pregibne mize, ki ga povzroča premikajoči se viličar.



2.2 Izberite nosilnost

Nosilnost pregibne mize mora vedno biti večja od nazivne obremenitve.

2.2.1 Primer

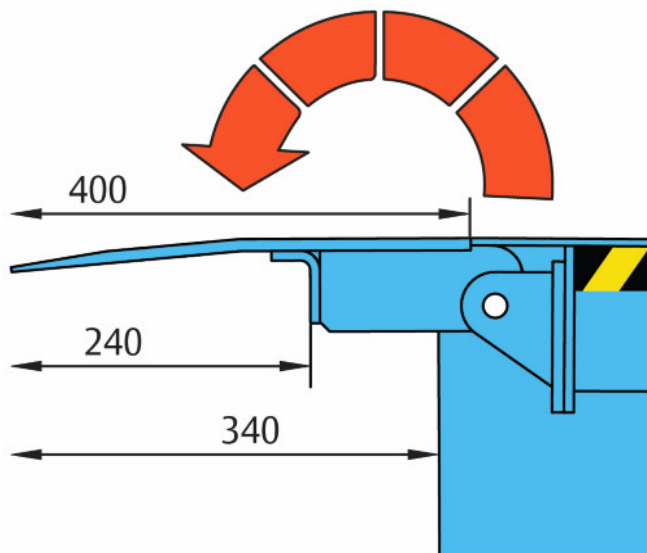
Teža viličarja	3600 kg
Teža tovora	1500 kg
Teža voznika	100 kg
Skupna teža/nazivna obremenitev	5200 kg
Primerna nosilnost pregibne mize	6000 kg/60 kN

2.3 Debelina grobe površine delovne ploščadi

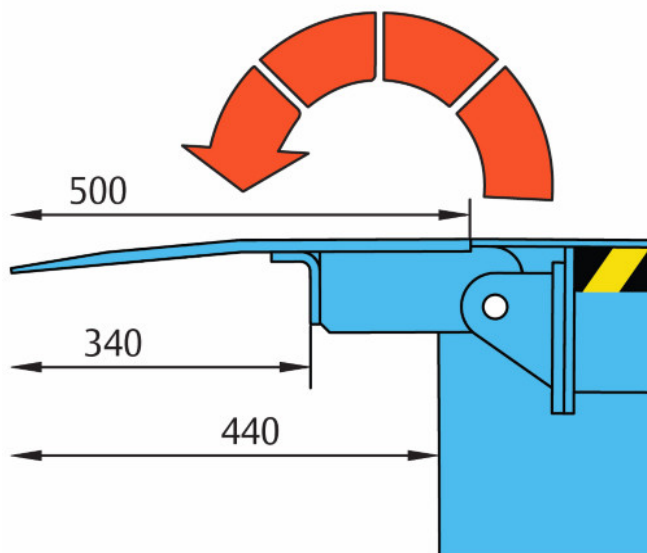
60 kN (6 ton) LS62AR je po standardu opremljen z grobo površino delovne ploščadi 6 mm S355 (6/8). Namenjena je za nakladanje in razkladanje z običajnimi štirikolesnimi pnevmatskimi viličarji, primerna pa je tudi za ravnanje z opremo z visokimi točkovnimi obremenitvami, kot so električni paletni vozički.

2.4 Nezaseden prostor pod podestom

2.4.1 Jekleni podest 400 mm

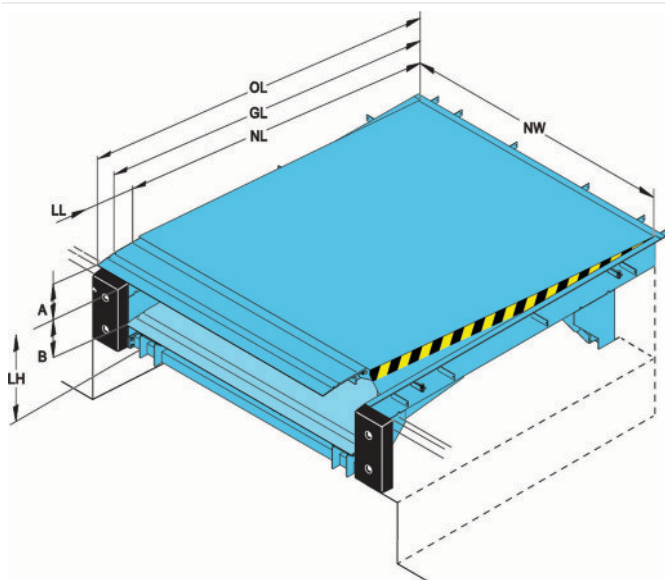


2.4.2 Jekleni podest 500 mm



3 Tehnični podatki

3.1 Mere



NL	Nazivna dolžina
OL	Celotna dolžina:
GL	Dolžina naklona
NW	Nazivna širina
LL	Dolžina podesta
LH	Višina pregibne mize
A	Delovno območje nad nivojem pregibne mize
B	Delovno območje pod nivojem pregibne mize

Mere			Navpično delovno območje
NL	LH	Mere	LL 400 mm
2000	600	A	280
		B	370
2500	600	A	350
		B	360
3000	600	A	410
		B	350

Dimensions			Vertical working range
NL	LH	Measures	LL 500 mm
2000	700	A	195
		B	415
2500	700	A	305
		B	395

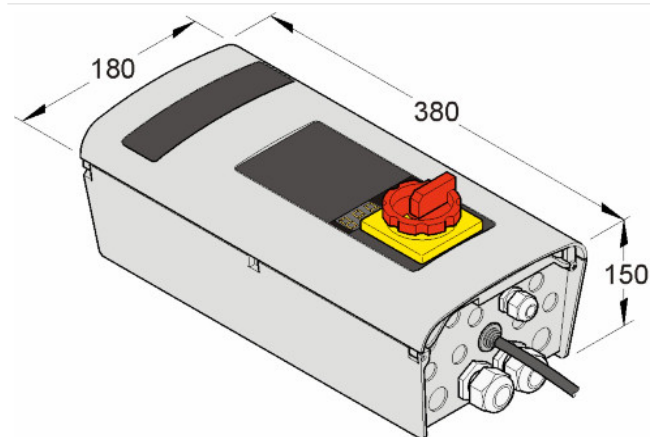
Dimensions			Vertical working range
3000	700	A	285
		B	380

Nazivna širina (NW) 2000, 2200 mm

** V skladu s standardom EN 1398 se pregibna miza ne sme uporabljati nad dopustnim območjem naklona $\pm 12,5\%$ (približno $\pm 7^\circ$). Mejne vrednosti naklona lahko upravljavec prekorači le, če zagotovi, da je odpravljena nevarnost zdrsov (npr. za suhe in čiste površine).

3.2 Krmilne enote

3.2.1 Mere



Serija 950

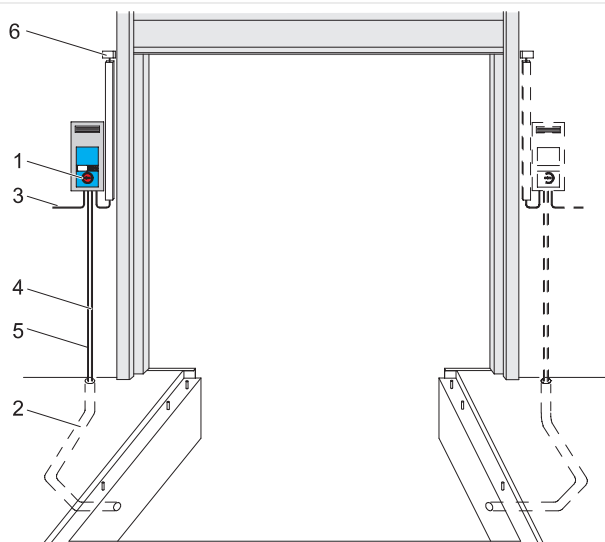
4 Energetska učinkovitost (CEN)

4.1 Varnost po evropskem standardu EN 1398

- Funkcija zaustavitve v sili.
 - Varnostni ventili ovirajo spuščanje dvizne ploščadi po 6 % nazivne dolžine.
 - Dva dvizna valja zagotavljata, da se dvizna ploščad ustavi v vodoravnem položaju.
- Položaj prostega teka.
- Torzija delovne ploščadi. Bočni odklon najmanj 3 % od nazivne širine.
- Ščitniki za prste pokrivajo vrzel med ploščadjo in vdolbino v najvišjem položaju izravnave plošče.
- Gradient delovnega območja delovne ploščadi znaša najv. 12,5 % (~ 7°).
- Opozorilne črte na stranskih ploščah in na okvirju (črna/rumena).

5 Zahteve stavbo in prostor

5.1 Priprava električnih priključkov



1	Krmilna enota (vključena ob dobavi)	
2	Cev za ožičenje, z notranjim premerom 70, koti <45 ° (drugi)	
3	Omrežno napajanje:	3/N/PE AC 50 Hz
	Omrežna varovalka:	400 V 3-fazni, 230 V 3-fazni
	Moč motorja:	D0 10 A gL 0,75 kW
4	Kabel:	7 x 0,75 mm ²
5	Napajalni kabel motorja:	4 x 1,5 mm ²
6	Izbirno varnostno stikalo na sekcijskih vratih za onemogočanje pregibne mize, ko so vrata zaprta*	

*Nestandardno

Kazalo

9

950 Docking DLA SD.....	13
950 Docking DLSA SD.....	13
950 Docking LA SD.....	13
950 Docking LSA SD.....	13

B

Barve.....	12
Barvni nanos.....	12
Barvni razredi.....	12
Blažilnik z valji.....	15
Blažilniki.....	14

D

Debelina grobe površine delovne ploščadi.....	20, 11
Dinamična obremenitev.....	19
Dock-IN Red.....	16
Dock-IN White.....	16
Dock-IN White & Red.....	17
Dvižni valji.....	9

E

EBF.....	15
EBH.....	15
Energetska učinkovitost (CEN)	22

F

Funkcije.....	3
---------------	---

H

Hidravlična enota, pritrjena na vrh zadnjega spodnjega okvirja...	9
---	---

I

Izberite nosilnost.....	19
-------------------------	----

J

Jekleni podest 400 mm.....	20
Jekleni podest 500 mm.....	20
Jekleni vzmetni blažilnik 600..	15
Jekleni vzmetni blažilnik 800..	15

K

Koničasta oblika swing lip.....	10
Kotni podesti.....	11
Krmilne enote.....	21

M

Mere.....	21, 21
-----------	--------

N

Način delovanja.....	8
Nadomestni sistem.....	6
Nadomestni sistem okvirja F...	6
Namestite novo pregibno mizo..	7
Napajalni kabel 950 Docking..	14
Nazivna obremenitev.....	19
Nezaseden prostor pod podestom.....	20
Nihajni podest.....	10
Normstahl DE6090DL LED-luč za priklop za velike obremenitve	16
Normstahl DE6090TLS Sistem semaforjev.....	15
Normstahl DE6190DI Priklop..	16
Normstahl DE6190FL Luč ventilatorja.....	16
Normstahl DE6190WC Zagozda za kolo.....	15
Nosilnost v skladu z EN 1398..	19

O

Oblike podesta.....	10
Obvestilo o avtorskih pravicah in zavrnitvi odgovornosti.....	2
Odstranite obstoječo pregibno mizo.....	7
Opis.....	6
Oprema.....	14
Osna obremenitev.....	19

P

Ploščad.....	11
Poševni podest.....	11
Površina.....	12
Prednosti jeklene konstrukcije S355.....	8
Pregibna miza.....	8
Pregled.....	9
Preverite mere obstoječega jaška.....	7
Preverite stanje obstoječega jaška.....	6
Primer.....	19
Priprava električnih priključkov	23
Priročnik za izbiro.....	19
Protizdrsna zaščita / zmanjšanje hrupa.....	12

R

Raven podest.....	11
Razpoložljive možnosti.....	18
Razred standardnih zaključnih premazov.....	12
RB.....	14
RB z jekleno sprednjo in zgornjo ploščo.....	15
RB z jekleno sprednjo ploščo..	14
Robustna opora položaja za mirovanje.....	10
RS.....	14

S

Sistemi za nadzor pripojitve...	13
Splošno.....	6
Standardna oblika swing lip...	10
Standardno.....	17

T

Tehnični podatki.....	21, 3
Tesnilo iz EPDM.....	11

U

Ukrivljeni podest.....	11
Uporaba.....	8

V

Varno območje za stik.....	11
Varnost po evropskem standardu EN 1398.....	22
Vodila za parkiranje.....	16
Vroče cinkanje.....	12

Z

Zahteve stavbo in prostor.....	23
Zaščita za nožne prste.....	11
Zmogljivost.....	3



Normstahl

www.normstahl.com